

非/标准件 经过真空渗锌防腐处理

产品名称	非/标准件 经过真空渗锌防腐处理
公司名称	合肥璟萱数控科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	类别:双头 标准类型:国标
公司地址	安徽省合肥市包河区工业区纬三路与经路路口 4号厂房
联系电话	13966705351

产品详情

类别	双头	标准类型	国标
标准编号	-	材料等级	不锈钢
螺纹规格	-	公称长度	-

真空渗锌技术简介

一 概况

真空渗锌是在粉渗锌基础上发展起来的一种崭新的钢铁制件防腐蚀表面处理新工艺。

粉渗锌工艺由本世纪冶金科学家谢拉德·贝卡内斯偶然发现的，直到七十年代才在欧洲一些国家推广应用。英国、法国均制定了粉渗锌工艺的国家标准。其中英国标准最早得到国际组织（iso）认证。

进入八十年代，我国的一些科研单位和有识之士，也开始对粉渗锌工艺进行试验、研究。经探索试验、半工业化试验，在我国较为发达地区建起了几家小型粉渗锌厂。

目前，粉渗锌技术已应用于电力、通讯系统、建筑行业、铁路系统、公路系统、船舶工业等领域。譬如：高强度螺栓、普通紧固件、电力、邮电用的横担，非标准金具、电瓷基座、金属管道、水管、五金零件、玛钢脚手架、铁路道钉、电机车滑轮、高速公路护栏、锚链。普遍反应防腐蚀性性能优良。

二 真空渗锌技术介绍

渗锌目前是金属表面处理最好的方法，它广泛应用于国民经济各个领域，渗锌是采用热扩散法在钢铁基体表面形成一种渗层，因此，该法即通称为渗锌，和其它金属元素扩散法相比渗锌法处理温度较低，因此可保持被渗部件的力学性能，并且被渗部件的变形量很小。渗锌层比其它金属渗层均匀得多，当处理形状比较复杂的部件时，渗锌具有突出的优点。无论是螺纹、内壁或凹槽等部位，渗层的厚度几乎相同。和热镀锌相比，渗锌层具有较高的硬度和耐磨性，而且，渗锌层与铁的电位差，比锌与铁的电位差小

技术指标	电镀锌	热镀锌	真空渗锌
渗层厚度	5—30um	5—100um	20—120um
硬度	hv200左右	hv200左右	hv400左右
表面状态	银白表面光洁	银白、银灰不均	深灰、银灰均匀
氢脆性	有氢脆	有氢脆	无氢脆
耐腐蚀性	6个月	5—8年左右	26年左右
镀层特性	机械结合	冶金结合	扩散冶金结合
耐热性	差	较好	很好
几何尺寸变化量	小	大	很小
螺纹	基本不变	重新咬牙	很小