

电絮凝设备处理cod 电絮凝设备 苏州无为环境

产品名称	电絮凝设备处理cod 电絮凝设备 苏州无为环境
公司名称	苏州无为环境科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市相城经济技术开发区漕湖街道朝阳工业坊B6
联系电话	18015510208

产品详情

针对电絮凝设备来去除废水中的油有怎样的效果

含油量废水依据其来源于不一样，水质中油空气污染物的成份和存有情况也不一样。油在废水水质中存有方式大概有下列5种：飘浮油、分散化油、乳化液、溶解油、油—固态物。

其中，悬浮油、分散油、油-固体物均可通过简单的机械分离或气浮分离得到较好的去除。难于处理的油的种类为乳化油，油在水中呈乳液状，易形成 O/W 型乳化微粒，粒径小于 $1\mu\text{m}$ ，表面常常覆盖一层带负电荷的双电层，体系较稳定，不易上浮于水面，较难处理。电絮凝设备利用其强电场的作用可以使带电的乳化油微粒发生定向迁移，在电极板表面中和电核，实现脱稳聚合，同时电解产生的高效絮凝基团也可以非常好的破坏油滴的双电层结构，实现破乳的作用，再协同反应产生的大量微气泡破乳后的油滴气浮去除，其去除率可达到 90%以上。

主要介绍电镀废水治理技术中的化学沉淀法

化学沉淀法主要是向电镀废水中加入化学药剂去除沉淀，此技术操作起来简单，所需的成本也较低，所以在电镀行业中被广泛使用，实验室电絮凝设备，在我国也有很大一部分的电镀废水是通过化学沉淀法来进行处理。目前使用的沉淀剂是氢氧化物、硫化物、铬酸盐等化学元素。不同的沉淀物有不同的作用，其中使用频率的是氢氧化物，因为它的价格较低，成本较低，且非常容易获得。其次，相对于氢氧化物沉淀，电絮凝设备，硫化物与污染物的沉淀物质溶解度要小很多，因此处理的成果更为显著，沉淀出的金属含金量更低，方便重金属的回收。但是也有其缺点：一是硫化物的价格很高；二是硫化物沉淀的颗粒较小，非常容易成为胶体，不好沉淀；三是硫化物在和水、酸的反应中会形成，容易造成二次污染。由于以上三点劣势，电絮凝设备处理cod，所以硫化物沉淀法在实际运用中很少使用。第三种就是铬酸

盐沉淀法，这种方法运用得更少，因为其只能在处理六价铬中使用，再加上钡盐很难得到，沉淀后的分离及时也很难，经常会引发二次的钡离子污染，但是此技术处理过后的废水清澈透明。总的来说，化学沉淀法是目前较为经济高效的处理工艺技术，成本低、操作较为简单，可以达到废水的排放标准。但是化学沉淀法只能处理部分污染源，且后期有可能会带来二次污染。

工业污水中的有机物种类繁多，成分也非常复杂，根据不同行业其有机物种类各不相同。根据其溶解性的不同，可以分为溶解性有机物和非溶解性有机物，根据其可生化性又可分为易于生物降解有机物和难于生物降解有机物。电絮凝技术对于高浓度、难于生化降解类有机物有较好的去除效果。电絮凝技术利用高效电解絮凝作用，生成吸附性极强的高活性絮凝基团，电氧化絮凝设备，对于非溶解性高分子有机物有较好的去除效果。同时，与电气浮和电氧化作用相结合，可以进一步提高其对于有机物的去除率，尤其是对于难于生化降解的有机物，可以通过强氧化切断化学键，提高有机物的可生化性，再结合生化处理方法可以达到充分降解 COD 的目的。电絮凝技术针对于 COD 的去除率根据不同的水质情况，去除率一般在 30%—80%。

电絮凝设备处理cod-电絮凝设备-苏州无为环境(查看)由苏州无为环境科技有限公司提供。苏州无为环境科技有限公司(www.wuweehj.com)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。苏州无为环境——您可信赖的朋友，公司地址：江苏省苏州市相城经济技术开发区漕湖街道朝阳工业坊B6，联系人：吕女士。