

非/标准件平垫 经过真空渗锌处理

| | |
|------|----------------------------|
| 产品名称 | 非/标准件平垫 经过真空渗锌处理 |
| 公司名称 | 合肥璟萱数控科技有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 安徽省合肥市包河区工业区纬三路与经期路交叉口4号厂房 |
| 联系电话 | 13966705351 |

产品详情

| | | | |
|-----|---|--------|--------|
| 品牌 | - | 金属涂料分类 | 环氧树脂涂料 |
| 颜色 | - | 干燥时间 | -(h) |
| 耐水性 | - | 保质期 | -(个月) |

需要做金属表面的防腐处理的客户，欢迎来电洽谈！

乎相同。和热镀锌相比，渗锌层具有较高的硬度和耐磨性，而且，渗锌层与铁的电位差，比锌与铁的电位差小，作为阳极性保护层，渗锌层具有更好的防腐蚀效果。目前，渗锌法被广泛用于弹簧、紧固件、钢管（尤其是细长钢管）以及需要严格控制尺寸误差的零部件的防蚀。

真空渗锌是利用锌的蒸气形成渗层的，它是以锌粉为原料在转动的密闭真空容器中，被加热的渗件在真空条件下与锌粉接触，通过相当复杂的物理化学反应过程，使锌浸入到钢铁制件表层，在钢铁制件形成均匀的锌铁合金层。

三.真空渗锌的特点：

真空渗锌源于粉渗锌，它保留了粉渗锌的优点，且又有发展和创新。

1.真空渗锌是在真空条件下实施的，因此，它削弱和避免了粉渗锌过程中锌的氧化，提高了被渗件的耐腐蚀度。

2.热镀锌镀层与基件为冶金结合，镀层超过80um,镀锌件在发生撞击时，极易发生镀层剥落，而渗锌工艺形成的锌铁合金层为扩散型冶金结合，渗层可达100um以上，且表层硬度高，渗层均匀，在搬运过程中受到撞击也不会出现渗层剥落。

3.与热镀锌相比，对紧固件热镀锌有镀前附加间隙，镀层厚度难以控制，无论“过规”（镀层过厚）还是“不过规”均易出现降低紧

合肥璟萱数控科技有限公司是在金马机电有限责任公司基础上发展起来的独资公司，坐落在合肥市包河工业区内，公司现在建筑面积5000平方米，员工60余人，其中技术人员10余人。主要产品有电力变压器配件和机械配件及目前国际最先进的表面防腐处理工艺。我司始终坚持科学管理和完善的质量监控及较强的生产能力，确保了产品的按时完成为客户提供优质的产品，深得客户好评。