

诺泰盈电子有限公司 淮安导光板侧贴机

产品名称	诺泰盈电子有限公司 淮安导光板侧贴机
公司名称	苏州工业园区诺泰盈电子有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业园区东富路8号东景工业坊4号厂房
联系电话	18626298608

产品详情

苏州工业园区诺泰盈电子有限公司是一家专业从事EMI材料/绝缘材料/缓冲泡棉材料/散热型材料及各种双面胶材料深加工的企业。

如何根据产品的特性来选择刀模

选择刀模时应注意的内容

1、以各种材料贴合后，根据产品的厚薄度和软硬度，复杂度来选择用高峰刀及矮峰刀、木模和胶板膜的刀锋高比较高易调整，高锋高一般在2MM~6MM。

腐蚀模一般是1MM~1.5MM；雕刻模一般是1MM~2MM；五金模就是用冲头冲了。

苏州工业园区诺泰盈电子有限公司是一家专业从事EMI材料/绝缘材料/缓冲泡棉材料/散热型材料及各种双面胶材料深加工的企业。

模切精度不高

(1) 叼纸牙压力太小或不均匀。如果叼纸牙的活动牙弹性由于长期使用而变小，导光板侧贴机，则会造成纸张在传递过程中滑移或脱落，从而直接影响模切精度；叼纸牙之间压力不均匀则可能造成纸张在模切过程中的歪斜。此时应更换活动牙。另外，固定牙在水平高度上也应该一致，否则也有可能在叼纸时产生纸张碰撞或叼纸后纸张起皱，影响模切精度。

苏州工业园区诺泰盈电子有限公司是一家专业从事EMI材料/绝缘材料/缓冲泡棉材料/散热型材料及各种双面胶材料深加工的企业。

如何根据产品的特性来选择刀模

产品的生产量

需要根据模具的寿命来选择！如果产品批量大，易于冲压的产品尽量使用木模和胶板模；如果产品精度高，易于冲压的产品尽量使用腐蚀模；如果产品精度高，不能一次排废，可以采用雕刻模或五金模加以利用实现一体排废(因为它们可以根据你们想象的角度去做模)；

如果产品复杂，多工序可以用QDC模，排定位孔方便、产品尺寸精度也可以保证在正负5个丝以内。

诺泰盈电子有限公司-淮安导光板侧贴机由苏州工业园区诺泰盈电子有限公司提供。苏州工业园区诺泰盈电子有限公司(www.szntygs.com)为客户提供“专业从事EMI材料/绝缘材料/缓冲泡棉材料/散热型材料”等业务，公司拥有“诺泰盈电子”等品牌。专注于绝缘材料等行业，在江苏苏州有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：李小姐。同时本公司(www.szntygs.com)还是从事pet模切，pet分切，pet分切厂家的厂家，欢迎来电咨询。