

南通pet模切 诺泰盈电子

产品名称	南通pet模切 诺泰盈电子
公司名称	苏州工业园区诺泰盈电子有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业园区东富路8号东景工业坊4号厂房
联系电话	18626298608

产品详情

模切加工厂家模切机工艺

模切工艺是包装印刷品常用到的一道工艺，就是用模切刀根据产品设计要求的图样组合成模切版，在压力的作用下，将印刷品或其他圈装坯料轧切成所需形状或切痕的成型工艺。压痕工艺则是利用压线刀或压线模，通过压力的作用在板料上压出线痕，或利用滚线轮在板[1]按预定位置进行弯折成型。通常模切压痕工艺是把模切刀和压线刀组合在同一个模板内，在模切机上同时进行模切和压痕加工的工艺，简称为模切。工艺介绍模切压痕的主要工艺过程为：上版 调整压力 确定规矩 粘贴基材辅料 试压模切 正式模切压痕 清废 成品收卷或切张成片 点数包装。

模切加工厂家影响模切加工的因素

1、模切加工磨刀的品质

磨刀品质的高低，决定着刀片的使用时间，质量好的刀片使用寿命很长，切割出来的产品的质量也高，精准度也很高。我们在磨刀之后，一定要及时的让它冷却，如果我们需要它更加锋利一些，刀口亮洁一些，光亮度也高一些，就可以把它在油石上面仔细的打磨一番，平时要在刀口的部位涂上一些石蜡或者是肥皂，刀片会更加耐用，裁切出来的东西会更合适，更加滑顺，没有毛边的情况，如果切边有拉纸的情况，就说明该更换刀片了，或者是该磨一磨刀片了。

模切加工掌握几点刀模保养的要点

首先，激光切割胶板后需要用水浸泡及清洗胶板的粉尘（大部分的胶板都是经过清洗后用风枪冲干就装刀的，装刀后就送货），其实在装刀前胶板需要在刀锋上涂上机油，使每条刀缝都有机油的渗透，为了方便安装刀模省了这事（因为未涂机油的刀模慢慢就从底部开始生锈），但是有些刀模厂还是有把装好

刀的模具表面涂上一层机油，pet模切，起了保护作用。

第二：模切加工刀模在搬运过程需要刀锋面上铺垫上一层EVA或垫刀泡棉，中间用美纹胶粘紧或用皮筋把它扎好，并且在用之前用密封袋或泡沫盒装好，在密封袋上写上型号，尺寸，刀模生产日期，冲切次数，客户名称以及编号，方便以后存库及发放！

第三：模切加工刀模在生产完一个订单后（用完后垫刀的泡棉要去除）必须先清洗刀模，因为现在模切的材料大部分都是带胶的，而且是酸性的，对刀刃有腐蚀性，必须喷上防锈油，不然肯定会生锈；

南通pet模切-诺泰盈电子(推荐商家)由苏州工业园区诺泰盈电子有限公司提供。行路致远，砥砺前行。苏州工业园区诺泰盈电子有限公司（www.szntygs.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为绝缘材料具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司（www.szntygs.com）还是从事pet模切，pet分切，pet分切厂家的厂家，欢迎来电咨询。