

自保温建筑外模板设备-FS免拆模板-fs免拆一体板设备厂家

产品名称	自保温建筑外模板设备-FS免拆模板-fs免拆一体板设备厂家
公司名称	廊坊康洛机械设备有限公司
价格	160000.00/套
规格参数	品牌:康洛 型号:齐全 产地:河北
公司地址	河北省廊坊市大城县九间房村
联系电话	13930633188

产品详情

自保温建筑外模板设备-FS免拆模板-fs免拆一体板设备厂家

保温结构一体化设备全过程采用电脑自动化控制,具有结构设计合理、性能稳定、用工量少、操作方便、成型周期短、生产效率高、廊坊产品质量好等优点。车间内环保无粉尘,价格低,质量好,专利科技值得信赖。实现保温节能与建筑机构一体化、同寿命的目的。

免拆建筑模板生产线设备厂家,免拆建筑模板生产线设备是康洛设备厂近几年定做生产的的保温板设备,现在随着建筑行业时代的快速发展,建筑行业稳定上升,使用建筑模板的就越来越多,所以现在免拆建筑模板生产线设备火热订购中。

自动制板机:免拆建筑模板采用自动化多道轴压、布网、铺无纺布制板,一次成型,制板速度快,建筑模板材料光滑平整,规格任意调整,厚薄均匀,本机在砂浆状态下,上下按顺序铺料布网,同机实现复合制作与聚苯板或挤塑板复合一次性成型,并在复合板里边形成砂浆网状立体链接结构。由于采用的技术先进,工艺独特,不仅是生产效率成倍提高,制板成本大幅降低,而且极大的提高了免拆建筑模板的综合质量,机械强度和面层的粘接牢固,从根本上克服了传统聚苯板和挤塑板现场施工造成的重复劳动复杂工序及粘接不牢固、施工成本高等缺点。

1.外形尺寸:长45mx宽5.0mx高5.0m装机功率40kw制板规格:长1.2mx0.6mx厚20-100mm工作效率:班产

2.免拆外模保温板生产线 自动制板机 节能保温板生产线自动搅拌系统:由自动是升机、电脑自动配料系统实现水和外加剂的自动配料,及与砂子和水混的全自动搅拌,以及螺旋自动分料。每小时可自动搅拌10-15c

m 3料浆。装机功率50KW。

3.全自动切割锯:由纵切割锯横切割锯及载板小车组成。本切割锯可任意切割,切割尺寸:600 × 600mm , 600 × 900mm,600 × 1200mm,产品规格可根据需要随意切割,装机功率20KW

4.FS免拆外模保温板生产线 FS免拆保温板生产设备设计施技术简单,易于大面积推广应用。现浇混凝土框架(框剪)结构的承重结构形式不变,梁柱及剪力墙仍按现行标准规范设计,设计标准和计算软件齐全,施工技术成熟,易于大由积推广应用。

近年来免拆模板生产设备受市场青睐,其主要原因在于:

1、市场环境好:

利用工业固体废料生产轻质墙板是一个较大的市场契机,尤其在经济发达地区及城市,目前已有较多的建筑采用轻质墙板,因此拥有广阔的前景和市场需求。

2、原料成本低:

模板设备项目的主要采用原材料是粉煤灰等工业固体废料,在国内取材方便且价格低廉,生产成本较低,可获丰厚的市场回报。

3、政策支持力度大

对利用粉煤灰等工业废料进行综合开发利用的绿色环保项目,在政策上均具有较大的支持力度,故市场前景十分乐观。