

传感器 气体传感器 一氧化碳、甲烷、风速传感器

产品名称	传感器 气体传感器 一氧化碳、甲烷、风速传感器
公司名称	郑州融旺电子科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	郑州高新技术产业开发区长椿路108号18幢1单元2层8号
联系电话	037186068608 15036111968

产品详情

煤矿用一氧化碳传感器GTH1000[主要关键词：一氧化碳传感器GTH1000、智能一氧化碳检测仪器、气体安全检测报警、一氧化碳传感器]

产品描述

一氧化碳传感器GTH1000是我公司生产的新型智能一氧化碳检测仪器，本机采用高性能进口电化学气

敏元器件和单片微控制器技术，该传感器采用本安电路设计，红外遥控调校，适用于煤矿井下采掘工作面，

回风巷道，机电硐室等有一氧化碳气体环境中，能够对一氧化碳浓度进行连续检测。该报警仪具有良好的

重复性和温湿度特性、检测灵敏度高，稳定性好，测量范围宽，兼容性强，免开盖红外遥控调校，使用寿命

命长、操作方便等优点。GTH1000型一氧化碳传感器适用于煤矿井下采掘工作面，回风巷道，机电硐室等

有一氧化碳气体环境中进行气体安全检测报警。

一氧化碳传感器GTH1000可单独或与监控分站配套使用。

主要用途及使用范围

- 主要用途：检测一氧化碳气体浓度。

· 适用范围：一氧化碳传感器GTH1000适用于煤矿井下采掘工作面，回风巷道，机电硐室等有一氧化碳气体环境中进行气体安全检测报警。

· 适用人员：适用于专业技术人员、操作人员、领导等所有作业人员。

· 产品名称及型号

a) 产品名称：一氧化碳传感器。

b) 产品型号：GTH1000。

· 环境条件：

a) 温度：0 ~ +40 。

b) 相对湿度： 98% (+25) 。

c) 相对压力：80kPa ~ 116kPa。

d) 适用于煤矿井下有甲烷、煤尘爆炸性混合物环境。

技术指标及主要功能

(1) 主要功能：

· 由关联的设备向传感器提供直流电源，传感器向配接设备提供连续的测量信号。

· 传感器具有显示功能。

· 传感器监测的数值达到设定的报警值时，能自动发出声光报警信号。

(2) 技术指标：

· 检测原理：电化学式。

· 采样方式：自然扩散。

· 测试范围：0 ~ 1000 × 10⁻⁶ (显示0 ~ 999 × 10⁻⁶) 。

· 测量误差：0 ~ 100 × 10⁻⁶ ± 4 × 10⁻⁶。

100 ~ 500 × 10⁻⁶ 测量值的 ± 5%。

500 × 10⁻⁶ 测量值的 ± 6%。

· 显示方式：4位LED数码管显示；数码管位指示。

· 报警状态：红外遥控调校。

· 响应时间：T90 < 35s。

- 报警点值： 24×10^{-6} （在5 ~ 500范围可调）。
- 电源：DC 9 ~ 24V。
- 输出信号：频率200Hz ~ 1000Hz（脉冲宽度不小于0.3ms）。
- 工作电流：50mA（18V）。
- 传输距离：传输距离为2000m（单芯截面积为1.5mm²时）。