

数控龙门铣床 数控龙门铣 华岳数控龙门铣厂家

产品名称	数控龙门铣床 数控龙门铣 华岳数控龙门铣厂家
公司名称	河北华岳机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	任县邢湾镇穆口
联系电话	13784890302 13784890302

产品详情

龙门铣床工操作规程工装夹件要结实，数控龙门铣，压板，垫铁要平稳，并留意龙门宽度。工件装夹好后，数控龙门铣型号，开一次慢车，检查工件和夹具是否可以安全经过。正式开车前，须将行程挡铁方位调理恰当和巩固，并取下台面上的杂物。开车后禁止将头、手伸入龙门及铣刀前面。禁绝站在台面上，更禁绝跨过台面。禁止有人在两端护栏内经过。多人操作时需由一人指挥，动作合作要和谐。工件装卸上下及翻身要选择安全地方；留意锐边毛刺割手；应和行车工、挂钩工密切合作。开车后若要从头调理行程挡铁、丈量工件、打扫铁屑，都必须泊车。

工作台左端装有手轮和刻度盘，以便手动操作进给。提高了导轨的耐磨性、运动的平稳性和精度的保持性，消除了低速爬行现象。

在升降台前方装有交流伺服电动机，数控龙门铣床，驱动床鞍作横向进给运动，其工作原理与工作台纵向进给相同。另外，在横向滚珠丝杠前端还装有进给手轮，可实现手动进给。冷却部分由切削油泵、出油管、回油管、开关及喷嘴等组成。

床身内部布局合理，具有良好的刚性，底座上设有4个调节螺栓，便于机床进行水平调整，切削液储液槽设在机床座内部。我厂是一家致力精密模具及零件制造的民营高技术企业，公司拥有高端生产及检测设备保障体系和技术支持体系；集精密模具研发、精密零件加工、冲压、成品组装为一体；具备超高微精密零件的设计、生产和加工高效集成系统。

数控龙门铣床-数控龙门铣-华岳数控龙门铣厂家(查看)由河北华岳机械制造有限公司提供。河北华岳机械制造有限公司(www.hb-huayue.com) 拥有很好的服务与产品, 不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员, 点击页面的商盟客服图标, 可以直接与我们客服人员对话, 愿我们今后的合作愉快!