

# 立式铣床厂家 立式铣床 华岳数控龙门铣牌

产品名称	立式铣床厂家 立式铣床 华岳数控龙门铣牌
公司名称	河北华岳机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	任县邢湾镇穆口
联系电话	13784890302 13784890302

## 产品详情

教你方便快捷的清洁维护数控龙门铣的七大技巧：

- 1、数控龙门铣的清洗和维护任务须由车间的操作人员进行，未经允许其他人不得清洗。
- 2、操作者应该整理他们的衣服，不得把脱下来的衣服盖在旁边的移动机床上，立式铣床价格，以防止机器被勒死，立式铣床，须戴上头盔，头发应放在帽子，不能穿裙子以及拖鞋。
- 3、在开始龙门铣削之前，检查传动装置，工具和安全保护措施是否安全。检查后，保险快速和龙门铣削的块不允许拆卸。
- 4、数控龙门铣上不得放置其他物品，更换钻头和夹具时，应在更换前停止所有操作。如果有毛边或不干净的物件，不允许加载主轴锥孔，钻头应使用楔形铁装卸，严禁锤击。

## 龙门铣床的安装调试指导

表面一定要修平，待干固后，按地基图所示位置，放置调整垫铁，立式铣床厂家，即可开始精调床身，调整时一般按下列顺序进行：以中部安装水平为基准，从中间调起，并先起后向两端，同时调整两条导轨在垂直平面内的不直度和两条导轨的扭曲，调好后再调整“V”型导轨在水平面内的不直度。因为该三项精度互相影响，故一般需要反复几次才能达到要求。此外精调床身也可先调好任意一条导轨在垂直平面内的不直度，然后以该导轨为基准调整两个导轨的扭曲，再复查另一导轨在垂直平面内的不直度，调好后再调“V”型导轨在水平面内的不直度，在达到要求的条件下，调整垫铁的螺帽和地基钉上的螺帽

均要拧紧。

在数控车床加工中，加工路线的确定一般要遵循以下几方面原则：

应能保证被加工工件的精度和表面粗糙度。

使加工路线Z短，减少空行程时间，提高加工效率。

尽量简化数值计算的工作量，简化加工程序。

对于某些重复使用的程序，应使用子程序。

在数控龙门铣的实际应用中，绝大多数的故障都源于机器零部件的损害，如何不及时处理，会直接影响到正常使用，严重者还会影响整个加工精度。

立式铣床厂家-立式铣床-华岳数控龙门铣牌(查看)由河北华岳机械制造有限公司提供。河北华岳机械制造有限公司（[www.hb-huayue.com](http://www.hb-huayue.com)）是河北 邢台 ,机械加工的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在河北华岳机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创河北华岳机械更加美好的未来。