pe管材热熔对接机 济南一点通机械设备 岳阳对接机

产品名称	pe管材热熔对接机 济南一点通机械设备 岳阳对接机
公司名称	济南一点通机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市天桥区王炉工业园2号
联系电话	18678878695

产品详情

对接机的注意事项

在使用对接焊机等时，应小心操作和运输，并且遵守使用手册的说明和各种安全规范。

1 焊接设备操作人员必须经过专业技术培训合格后方可上岗操作；

2 为保持设备高安全性和高可靠性，pe管材热熔对接机，每两年应对焊机进行的检验和维修。

3 电源：工地的电源配电箱必须符合相关电器安全标准要求，pe对接机，应安装有漏电开关（出现漏电时，其反应时间为0.4秒），确保操作人员及设备的安全。

各种安全装置必须用带文字或图形的自粘贴标牌指示，以便于识别和理解。

4焊机与电源连接：工地电源配电箱与焊机之间的连接必须采用符合现行规范的耐机械冲击、耐化学腐蚀的电缆连接。如使用延长电缆，岳阳对接机，其电缆的质量必须与原有电缆质量相同并根据其长度确定其截面积。

对接机注意事项

将设备存储在干燥且非操作人员不允许进入的场所；

在工作结束或中断时，检查电源是否切断；

在每次重新使用之前，检查设备在工作后归还时有没有被损坏。

只有遵守以上建议并按照有关劳动安全禁忌去做，所需的各种预防措施才被视为有效；

3.7事故后的启动：焊机连接电源之前，检查焊机开关是否关闭。

3.8部件的紧固：检查管道是否正确固定就位，确保焊接时正常移动，并防止掉下砸伤操作人员

济南一点通小编期待您的来电

对接机操作步骤

1核对欲焊接的管材规格、压力等级是否正确，250热熔对接机，检查其表面是否有磕、碰、划伤，如伤痕深度超过管材壁厚的10%，应予以局部切除后方可使用；

2 用干净的布清除两管端的油污或异物；

3 将欲焊接的管材置于机架卡瓦内，使两端伸出的长度相当（在不影响铣削和加热的情况下应尽可能短），管材机架以外的部分用支撑物托起以减少摩擦力，然后用卡瓦紧固好；

4 置入铣刀，先打开铣刀电源开关，然后合拢管材两端，并加以适当的压力，直到两端均有连续的切屑出现后，撤掉压力，略等片刻，再退开活动架，关掉铣刀电源并将铣刀拿出。切屑厚度应为0.2～0.5mm左右，通过调节铣刀片的高度可调节切屑厚度；

济南一点通小编欢迎您的来电

pe管材热熔对接机- 济南一点通机械设备-岳阳对接机由济南一点通机械设备有限公司提供。济南一点通机械设备有限公司（www.jnydt.com）实力雄厚，信誉可靠，在山东 济南 的其它等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领济南一点通和您携手步入辉煌，共创美好未来！