

U型水槽模具的分析

产品名称	U型水槽模具的分析
公司名称	保定市利昌模具制造有限公司
价格	120.00/套
规格参数	尺寸:常规
公司地址	河北省保定市清苑区
联系电话	15081244222 13831200409

产品详情

U型水槽模具的分析是为了更好的完善相关的使用、制作知识，而且U型水槽模具的安装和放置相对来说是非常简单的，在加工的时候可以根据实际的情况进行材料的调整，一般都是水泥、沙土进行调和的，而且材料的配比要进行过称，在制作的时候对于泥浆的需求量是非常大的，只靠工人进行泥浆搅拌的话会比较的麻烦，也不能够保证泥浆的搅拌时均匀的，所以很多时候使用泥浆搅拌机更加的合适，之后将搅拌好的水泥慢慢的浇筑进水槽模具里面，然后将模具统一放在震动平台上进行加工处理，经过平台的不断震动，可以明显的看到水泥表面有气泡不断的冒出来，一般体积较大一些的U型水槽模具的震动时间可以控制在三分钟左右，体积小一些的模具在一分钟左右就可以了。然后将模具放在通风的环境中进行风干晾晒，在晾晒的时候需要经常在水泥的表面洒上一些清水，保证泥浆表面的湿润，如果出现干裂的情况是不能够正常使用的，另外在脱模之后需要将流水槽预制件也要喷上一些清水才可以，之后将U型水槽钢模具清理存放。