

日立变频螺杆机 工藤机电 云浮日立变频螺杆机价格

产品名称	日立变频螺杆机 工藤机电 云浮日立变频螺杆机价格
公司名称	东莞市工藤机电有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇新安社区颐和大厦808室
联系电话	13825795017

产品详情

螺杆空压机介绍

日立螺杆空压机是工业现代化的基础产品，常说的电气与自动化里就有全气动的含义；而空气压缩机就是提供气源动力，是气动系统的核心设备机电引气源装置中的主体，它是将原动的机械能转换成气体压力能的装置，是压缩空气的气压发生装置。如果我们在使用日立螺杆空压机启动不了该如何解决呢？接下来为大家介绍一下。

日立螺杆空压机启动不了主要有下边几点：

一、检查保险丝是否烧坏了；

二、保护机器的继电器失去了效果；

三、启动按钮接触不良，这个问题不太常见，因为现在的日立螺杆空压机，除非真的是贪图便宜而买的价格很低的机器，否则一般是不会出现这样的问题的，就算出现了也很好解决；

四、日立螺杆空压机的供给电压太低，电压太低导致空压机电流太大，启动不了；

五、机器的电机出了问题，这就比较复杂了，一般技术实力比较强的空压机厂家出现此类问题的概率比较低。

遇到问题不要着急;看看是不是上述原因造成的。

日立螺杆空压机压缩的原理介绍

日立螺杆空压机压缩原理：

吸气过程

当转子转动时，云浮日立变频螺杆机维修，主副转子的齿沟空间在转至进气端开口处时，日立变频螺杆机，其空间醉大，此时转子的齿沟空间与进气口的自由空气相通，自由空气被吸入由阴阳转子和壳体组成的封闭腔内，当空气充满了整个齿沟时，转子进气侧端面转离机壳进气口，齿沟间的空气被封闭，完成吸气过程。

压缩与喷油过程

主副转子在吸气完成时，主副转子齿峰与机壳封闭，当两转子继续转动，其齿峰与齿沟在吸气端啮合，并不断向排气端移动。阴阳转子在转动过程中，啮合面不断向排气端移动，阴阳转子间封闭容积不断减少，齿沟内气体逐渐被压缩，压力逐渐升高，压缩的过程润滑油因压力差而喷入压缩室与空气混合。

排气过程

当阴阳转子间封闭容积转到与机体排气口相通时，被压缩空气开始排出，直至阴阳转子间压缩空气为零，完成排气过程。同时，阴阳转子的另一对转子已转至进气端，开始吸气过程。

- 1、空压机应安装在周围环境清凉、空气湿度低、灰尘少的地方。若必须安装在炎热或多尘的环境中，则要通过导管尽可能从清凉、少尘的地方吸取空气并尽可能降低空气的湿度。
- 2、环境温度应低于40℃，如高于40℃应采取加强通风措施，以避免高温停车。
- 3、周围应留有一定空间，以便检修和拆装部件。

二、空气压缩机基础要求

- 1、因螺杆式空压机本身振动很小，云浮日立变频螺杆机供货商，空压机只需安装在质地较硬表面平坦的水平地面上。若加垫8~15mm厚的橡胶减振垫或木板对防振降噪更有利。
- 2、以机器上与地平面平行的加工面或底座平面作为基准，用水平仪测量水平，纵横水平控制在0.2mm/m范围内较好。

三、空气压缩机管路安装

- 1、与机器连接的管道，安装前必须将内部处理干净，不应有浮锈、熔渣、焊珠及其他杂物。
- 2、气体管道和管件的醉大允许工作压力应超过额定排气压力的1.5倍或0.1Mpa，两者取大值，且大于安全阀的调定压力。
- 3、主管路应有一定的倾斜度，以利管路中凝结水集中排出。
- 4、管路压力降不得超过空压机设定压力的5%。配管管径不要任意缩小，如必须缩小或放大管径必须使用渐缩管，否则，在接头处回形成紊流导致较大压力损失。
- 5、若系统用气量波动较大建议配备加装缓冲，这样可减少空压机负载运行次数。理想的配置型式为：空压机 气水分离器 储气罐 精密过滤器 干燥机 精密过滤器

6、管路中尽可能减少弯头和各类阀门，以减少压力损失。

7、用气设备多且较分散时，主管路应环绕整个厂房，这样，任何位置均可获得两个方向的压缩空气，减少压力降。支线管路必须从主管路上方引出，以避免管路中的凝结水流至用气输出端口。

日立变频螺杆机-工藤机电-云浮日立变频螺杆机价格由东莞市工藤机电有限公司提供。行路致远，砥砺前行。东莞市工藤机电有限公司（www.gongteng.net）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为清洗、清理设备具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!