

# 镍基合金S32205/F60板材带材圆钢无缝管丝材锻件钢管法兰

产品名称	镍基合金S32205/F60板材带材圆钢无缝管丝材锻件钢管法兰
公司名称	上海安群金属科技有限公司
价格	200.00/吨
规格参数	品名:镍铬合金 牌号:F60 产地:上海
公司地址	上海市金山区枫泾镇兴坊路565号3幢448室
联系电话	13472525100

## 产品详情

镍基合金S32205/F60板材带材圆钢无缝管丝材锻件钢管法兰管件

329J3L/UNSS31803/S32205-DuplexStainlessSteel双相钢

SUS 329J3L、UNS S32205、S31803属于奥氏体-铁素体双相不锈钢，具有优异的耐腐蚀性和强度特性。与SUS 316L、SUS 317L相比，具有更佳的耐局部腐蚀性，可用于化工成套设备、海水淡化成套设备等。

### 耐腐蚀性

与SUS 304和SUS 316L等普通奥氏体不锈钢相比，329J3L具有\*\*\*的耐局部腐蚀性(耐点腐蚀性、耐抗缝隙腐蚀性、耐抗应力腐蚀开裂性)。在耐酸腐蚀性能方面，在低浓度区间呈现良好的耐腐蚀性。

### 朔性加工性

在1150 ~ 950 温度范围内329J3L的强度与SUS 430相当。而温度低于900 时，强度会急剧上升，所以应加以注意。热加工后，必须进行固溶处理。由于与SUS 304相比屈服强度高，延伸率小，在冷加工时请加以注意。

### 焊接性

329J3L的焊接与标准奥氏体不锈钢一样，可采用TIG焊接、MIG焊接以及手工电弧焊。焊条要使用329J3L

专用焊料，无需进行预热和后热。

## 热处理

固溶处理温度为1020 ~ 1100 ，热处理后必须急冷。冷却速度应尽量快，必须缩短暴露于脆化温度范围(475 脆性温度范围、 脆性温度范围)的时间。

## 酸洗

酸洗使用硝酸和氢氟酸混合液。由于与SUS 304相比，329J3L的氧化皮会稍难以去除，因此，可在酸洗前进行短时间碱浸泡，或者如有可能对其进行喷丸处理则更加有效。

## 用途

广泛用作化学装置用材料。也可应用于海水淡化成套设备、海水泵等海水环境，造纸成套设备、化学品油轮、排烟脱硫装置等，以及强度和耐腐蚀性要求较高的桥梁等。