

压制型匀质板设备模箱生产线制板经验分享

产品名称	压制型匀质板设备模箱生产线制板经验分享
公司名称	大城县青旭保温机械设备厂
价格	150000.00/套
规格参数	品牌:精工 型号:压制型 规格:2000*160
公司地址	河北省廊坊市大城县豆庄村
联系电话	13931656994 13931656994

产品详情

匀质板设备生产工艺：原材料计量---模具准备---喷脱模剂---料将搅拌进入升降平台的模具车---推送到养护室--- 固化养护---脱模---切割—养护---检验入库---出厂。

压制型匀质板设备主要包括电子计量系统、自动上料系统、自动混料系统、外加剂加料系统、自动浇注系统、产品成型系统、自动下线系统、自动切割系统等，真正实现了匀质防火板的自动、一体化生产。先将减水剂加入水(水温根据环境温度调节)中,搅拌约20秒,再加粉煤灰、水泥搅拌1分钟达到均匀,加树脂胶搅拌1分钟左右,加纤维、憎水粉、固化剂搅拌30秒左右(根据固化速度调整时间),入加引气剂搅拌20秒后充入聚颗粒搅拌5-10秒钟后(泡沫颗粒均匀)裹浆)将料浆倒入模子中刮平。6小时后可拆边模，隔天搬运，3天左右便可切割，或者经过催化设备当天可搬运切割。匀质板生产线以普通硅酸盐水泥为主要胶凝材料,掺入适量聚苯颗粒、纤维和添加剂配制而成。该材料节能利废、保温性能好、成本低。

匀质板设备主要由以下组成：

- 一、储料仓：分为水泥仓和粉煤灰仓；如果小规模生产或者使用袋装水泥，只需要仓库即可；
- 二、预混设备：完成干粉、化工料搅拌混合。有大型干粉搅拌平台，也有小型干粉预混机；
- 三、灌注设备：加水搅拌浆体，并灌注到模箱中。分为手动灌注机、半自动灌注机、全自动灌注机、固定式连续灌注平台四种。

匀质颗粒板设备切割锯从坯料上线，水平上下两面切割、去上皮废料，粉碎下层废料，四锯垂直切割，自动90度转弯、切割为成品板。

