

# 无机耐高温防火胶 陶瓷胶粘剂

产品名称	无机耐高温防火胶 陶瓷胶粘剂
公司名称	天津市华禹军心建材技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	华苑产业区鑫茂科技园AB座四层B单元B414
联系电话	86 022 23790827 18622571753

## 产品详情

粘合材料类型	电子元件、纤维类、石材 类别 类、金属类、木材类、水 泥制品、陶瓷、其他	陶瓷胶粘剂
品牌	华禹军心	

### 防火门胶粘接工艺

刮胶前先将钢板表面清洁干净，必须无灰尘和油污，最好进行磷化处理，用除油剂除油后要擦干，如刮胶时胶在钢板上打滚说明除油不干净（应加大除油剂比例除油）。建议把定量耐火胶倒在钢板上面直接刮平，用多少放多少（推荐：每平方米用防火胶量200--250克）不要有堆积、流淌或漏刮现象，整块门芯板待钢板刮齐胶立即放入，小块门芯板边刮边放。【硅酸铝棉、岩棉、珍珠岩防火板、蛭石防火板等填充材料】合门加压。合门后必须在1小时之内进行冷压或热压，热压的温度在80 时压20-25分钟，冷压的环境温度在15 以上4小时固化。若铲下的胶层形态像腊时，说明未固化好是腊化反应阶段，应继续延长固化时间脱水充分后胶层就可达到最高强度。上述给出的固化时间并不是胶层达到最高强度的时间，这时可以卸载移动，进行下个步骤工序而不会开胶，随时间延长胶层脱水越充分其强度就越高。

气温较低时延长冷压时间至10小时，低于10 最好采用热压。  
冷压后如果需进行喷塑或烤漆作业，最好在10小时以后，即胶层水分充分挥发后进行。  
热压后可直接进行喷塑或烤漆作业。