

无机聚合耐高温胶粘剂（粘接防火板）

产品名称	无机聚合耐高温胶粘剂（粘接防火板）
公司名称	天津市华禹军心建材技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	华苑产业区鑫茂科技园AB座四层B单元B414
联系电话	86 022 23790827 18622571753

产品详情

粘合材料类型	纤维类、石材类、金属类 类别 、木材类、其他材质、水 泥制品、陶瓷、纸张类	陶瓷胶粘剂
品牌	华禹军心	

介绍：

pf80无机纳米胶是由纳米级无机耐火材料，磷酸盐、硅酸钠、防火剂、无机纤维等无机高分子聚合剂等无机原料，经高温聚合、研磨后形成的一种细腻、滑润、无机的高分子粘接剂。

纯无机材料、具有很强的粘接性能； 耐火、耐高温（可耐1500 高温）；
燃烧性能达到a1级，材料产烟毒性达到安全级（aq1）；
纯无机材料配方、不燃、无毒、无味、是良好的环保型防火门专用粘接剂；
用于硅酸铝棉、岩棉、珍珠岩防火板、蛭石防火板、金属、陶瓷等材料与钢板等金属材料的粘接； 喷
塑加热不影响胶层强度：对钢板防腐、防锈、隔热功能，能有效防止镁水泥发泡门芯板遇潮湿对钢板的
腐蚀。

技术参数

外观：白色粘稠液。

粘接时间：90--180min(视环境而定)

浓度：45-55度（浓度剂度量）

储存期限：6个月左右

粘度：4500—30000厘泊

酸碱度：pH值7—9

固化时间：5-6hs（冬天空气湿度小，温度低，固化速度稍慢，推荐15度以上固化时间在2个小时左右）。

阻燃性能：1200-1700度不燃、防火a级

粘接强度：1、金属与金属：12mpa（预涂前处理后可达18mpa）。

2、金属与保温，防火隔离材质：非金属部分破坏。

防火门胶粘接工艺

刮胶前先将钢板表面清洁干净，必须无灰尘和油污，最好进行磷化处理，用除油剂除油后要擦干，如刮胶时胶在钢板上打滚说明除油不干净（应加大除油剂比例除油）。建议把定量耐火胶倒在钢板上面直接刮平，用多少放多少（推荐：每平米用防火胶量200--250克）不要有堆积、流淌或漏刮现象，整块门芯板待钢板刮齐胶立即放入，小块门芯板边刮边放。【硅酸铝棉、岩棉、珍珠岩防火板、蛭石防火板等填充材料】合门加压。合门后必须在1小时之内进行冷压或热压，热压的温度在80℃时压20-25分钟，冷压的环境温度在15℃以上4小时固化。若铲下的胶层形态像腊时，说明未固化好是腊化反应阶段，应继续延长固化时间脱水充分后胶层就可达到最高强度。上述给出的固化时间并不是胶层达到最高强度的时间，这时可以卸载移动，进行下个步骤工序而不会开胶，随时间延长胶层脱水越充分其强度就越高。

气温较低时延长冷压时间至10小时，低于10℃最好采用热压。
冷压后如果需进行喷塑或烤漆作业，最好在10小时以后，即胶层水分充分挥发后进行。
热压后可直接进行喷塑或烤漆作业。