

口罩检测不达标？口罩办理检测认证

产品名称	口罩检测不达标？口罩办理检测认证
公司名称	广东省国瑞企业管理服务有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	龙华区龙华街道大和路金鼎盛科创园A座4楼
联系电话	13510994721 15899785958

产品详情

现在全球疫情还没得到有效缓解，口罩依旧是急需之物。为了缓解口罩的短缺，很多企业众志成城，共克时艰，纷纷加入口罩生产的大军。口罩生产有哪些原材料和技术要求？如何保证口罩的生产质量？小编整理了口罩生产全流程，供大家参考。

医用口罩的原材料选择

医用口罩一般由以下材料构成：

主体材料：常见的医用口罩，主要由三层无纺布组成。内层是普通无纺布；外层是做了防水处理的无纺布，主要用于隔绝患者喷出的液体；中间的过滤层用是聚丙烯熔喷无纺布（有的经过驻极处理，静电驻极能提高过滤效率、降低过滤阻力也有所下降，甚至对纤网的均匀性也有所改善。）

其他材料包括金属（用于鼻夹）、染色剂、弹性材料（用于口罩带）等

其中起到主要作用的是主体过滤材料PP熔喷布。平面型口罩滤材的主要性能指标为细菌过滤效率BFE，过滤级别有：普通级、BFE95（滤效95%）、BFE99（滤效99%）、VFE95（滤效99%）、PFE95（滤效99%）、KN90（滤效90%）。

企业应根据所要生产的口罩种类选择滤材的过滤效率以及克重。例如一次性医用口罩一般选择20g/m的BF E95熔喷布，但是N95口罩一般用40g/m，防护效果更好。

选择滤材供应商时应注意索要滤材的BFE过滤效率报告，目前国际上比较公认的权威机构有美国NELSON（尼尔森试验室）和NIOSH（美国职业安全与健康国立研究所）。

此外，如果生产医用口罩，应关注原材料的生物学相容性。如果供应商能够提供原材料的生物学试验报告（细胞毒、皮肤刺激、迟发型超敏试验），将能节省口罩成品的生物学评价的时间其费用。

欧洲 EN ISO 14683：2014以及ASFM F2100的口罩滤材的标准分别如下表所示，供参考。

ASTM F2100口罩滤材的要求

口罩的生产过程

常见的医用口罩，主要由三层无纺布组成。内层是普通无纺布，主要用于吸收佩戴者释放出的湿气和水分；外层是做了防水处理的无纺布，主要用于隔绝患者喷出的液体；核心中间的过滤层用的是经过驻极处理的聚丙烯熔喷无纺布，作为屏障阻挡病菌。

口罩生产“七步走”

石油经过蒸馏裂解得到丙烯，丙烯加聚反应形成的聚合物就是聚丙烯（PP）颗粒。

聚丙烯颗粒经过融化塑形得到聚丙烯纤维。

熔喷无纺布的工作原理是用高速热空气对模头喷丝孔挤出的聚合物熔体细流进行牵伸，由此形成超细纤维并凝聚在接收装置上，依靠自身粘合成非织造布。

以此来增加静电吸附性，在不改变呼吸阻力的前提下，实现95%的过滤性，有效防护病毒。

口罩生产是自动化生产线，目前我国口罩生产可谓秒速，仅需0.5秒就能生产一只口罩。（具体生产工序见后面动图介绍）

环氧乙烷是一种广谱灭菌剂，可在常温下杀灭各种微生物。

环氧乙烷易燃易爆，对人体有毒，因此杀毒后需要静置7天用于解析，残留量低于要求值，才能包装出厂，供给医护人员使用。

详情请来电咨询国瑞检测林工：15899785958