

2024上海激光切割技术展览会-中国工业博览会

产品名称	2024上海激光切割技术展览会-中国工业博览会
公司名称	展会咨询
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市奉贤区海坤路1号1幢
联系电话	13761483430 13761483430

产品详情

我国激光产业的发展，虽然是一个初步发展，但在国际科技带领下已经完成了飞跃的发展，并且比同等质量有一个高阶段的突出。以激光切割机来讲，市场的需求高达千万，为广阔的市场添加了新的生机。自从60年代第一台激光设备的诞生和应用开始，我国就有多位专家在激光行业付出了努力，并达到了国际一个微小的差值。在激光行业的发展同时，激光成套工业设备也进入了生产的市场，摆脱了长期依靠国外的局面，解决了国内激光行业的尴尬局面。

国内经济的飞速发展，成为激光市场的高产业支柱，并且可以达到每年20%以上的增长速，成为全球激光市场的一个新起点，根据专家预测，国内的激光市场仍处于高速的增长阶段，在未来可以在进行翻倍的增加，来大的扩充激光切割设备的市场，填补国内空白，将国内高端激光设备摆脱受困的状态，成为国际上的顶梁柱。目前国内的激光产业主要在深圳、武汉两地聚集，其中深圳是国内的重要销售市场，并且以多年的发展经验，领先了其他区域。

中国国际工业博览会 CIIF（数控机床与金属加工展）展览时间：2024年9月24日-28日展览地点：国家会展中心（上海）上海市青浦区崧泽大道333号 工博会总面积：280,000平米主办：国家发改委、商务部、工信部、科技部、中科院、中国工程院、中国贸促会、上海市人民政府、联合国工业发展组织承办：东浩兰生（集团）有限公司展会简介中国国际工业博览会（简称“中国工博会”）是由工业和信息化部、国家发展和改革委员会、商务部、科学技术部、中国科学院、中国工程院、中国国际贸易促进委员会、联合国工业发展组织和上海市人民政府共同主办，中国机械工业联合会协办，东浩兰生（集团）有限公司承办的以装备制造业为展示交易主体的国际工业品牌展，每年秋季在上海举办。中国工博会自1999年创办以来，通过专业化、市场化、国际化、品牌化运作，已发展成为通过国际展览业协会（UFI）认证，中国装备制造业具影响力的国际工业品牌展，是我国工业领域面向世界的一个重要窗口和经贸交流合作平台。自2015年起，中国工博会已正式移师国家会展中心（上海）。国家会展中心（上海）位于上海虹桥CBD核心区、毗邻虹桥交通枢纽，是目前世界上面积大的会展综合体。第二十四届中国国际工业博览会将于2024年9月24日-28日在国家会展中心（上海）举行，设9大专业展，展会面积30万平方米，超过2600家展商参展，同期精彩活动50余场，预计逾18万中外专业观众参观。数控机床与金属加工展（MWCS）展览面积8万平米，参展企业预计超过600家，展示各类机床及相

相关产品逾千件，涵盖了加工中心、车、铣、镗、磨、齿轮加工、重型机床、电加工、特加机床、金属3D打印、数控系统及数显装置、机床零部件及辅助设备、磨料磨具、刀具夹具及检验测量设备等门类。汇聚了山崎马扎克、哈斯、秦川、沈阳机床、昆明机床、北二、济二、上海机床、大连光洋、汉川等众多知名厂商，同时还有来自德国、意大利、土耳其、日本、TW等国家和地区的展团组团参展。主办方整合优势资源，组织汽车及零部件、高端电子通讯设备、机械制造、模具、航空航天、国防军工、船舶制造、轨道交通、医疗设备等20多个关键领域的买家团到场参观。展会同期举办"高端数控机床与基础制造装备专项论坛"、"中国汽车制造装备创新联盟理事扩大会议"、"金属切削高层论坛"等多场活动，以便展商与观众更好的互动交流，时间获取行业信息，有效提升参展收益。

数控机床与金属加工展（MWCS）是中国乃至亚洲金属板材及管材加工领域首屈一指的国际性展会，通快、天田、萨瓦尼尼、百超、梅塞尔、三菱、马扎克、埃威迪、大族、华工、楚天、扬力、金方圆等国内外巨头云集。MWCS有超过300家钣金、成形、冲压机械制造及相关行业参展商，展品涵盖激光切割、3D打印、剪、折、拉伸、矫直、冲压、锻压、机器人生产线、焊接、表面处理、模具、软件、测量检测、搬运、安全生产及研发等金属成形全产业链。

展品范围：金属切削机床、金属加工中心、铣床、钻床，镗床、制齿加工机床、加工中心及并联机床、制造单元/系统及自动化设备、珩磨、研磨、抛光、超精加工机床、普通车床与自动化车床、锯床及金属切削机床、组合机床及组合部件、钻削和攻丝机床工具加工磨床、特种加工机床、电火花成型加工设备、电化学加工设备、等离子体切割设备、快速原型制造设备、表面处理及涂敷设备电火花、切割设备、火焰切割设备、水喷射切割设备、打标及刻模机真空成型机、数控系统、数显装置和机床电器、机床零部件及辅助设备、磨料磨具、刀具、工夹具及相关产品、检验和测量设备

钣金机械、柔性钣金加工中心、激光切割机、激光器、水切割机床、等离子切割机、管材型材加工设备、冲孔机、剪板机、折弯机、弯管机、矫直机、拉伸机、矫平机、开卷机、开平机、锯床、打标及刻模机、锯床、坡口机、辊压机机械压力机：伺服压力机、高速精密自动压力机、多工位压力机、C型压力机、冷锻压力机、热锻压力机、粉末成形压力机、旋压机液压机：液压伺服压力机、精密冲材压力机、修整冲模压力机、液压成型压力机、粉末成形压力机、内高压成形、自动化装置机器人生产线、传送装置、卷料进料装置、整平送料机、般料输送机模具：折弯机模具、数控转塔模具、剪板机刀具、多工位级进模、连续模模架、模具更换装置及其它冲压、钣金模具、锻造模具、模具材料等；表面处理：去毛刺机、抛光机、表面磨床、防锈防腐相关设备、清洗机、润滑、涂装焊接设备：激光焊接机、点焊机、弧焊机、气焊机、相关过程控制、调节、测量、测试技术设备数控系统、CAD/CAM系统、工厂和仓库设备、环保和回收、安全工作、研发等。

参展费用：

9平米标准展位17000元/个光地面积展位1700元/平米

激光切割分类：

激光切割可分为激光汽化切割、激光熔化切割、激光氧气切割和激光划片与控制断裂四类。

1) 激光汽化切割

利用高能量密度的激光束加热工件，使温度迅速上升，在非常短的时间内达到材料的沸点，材料开始汽化，形成蒸气。这些蒸气的喷出速度很大，在蒸气喷出的同时，在材料上形成切口。材料的汽化热一般很大，所以激光汽化切割时需要很大的功率和功率密度。

激光汽化切割多用于极薄金属材料和非金属材料（如纸、布、木材、塑料和橡皮等）的切割。

2) 激光熔化切割

激光熔化切割时，用激光加热使金属材料熔化，然后通过与光束同轴的喷嘴喷吹非氧化性气体（Ar、He、N等），依靠气体的强大压力使液态金属排出，形成切口。激光熔化切割不需要使金属完全汽化，所需能量只有汽化切割的1/10。

激光熔化切割主要用于一些不易氧化的材料或活性金属的切割，如不锈钢、钛、铝及其合金等。

3) 激光氧气切割

激光氧气切割原理类似于氧乙炔切割。它是用激光作为预热热源，用氧气等活性气体作为切割气体。喷吹出的气体一方面与切割金属作用，发生氧化反应，放出大量的氧化热；另一方面把熔融的氧化物和熔化物从反应区吹出，在金属中形成切口。由于切割过程中的氧化反应产生了大量的热，所以激光氧气切割所需要的能量只是熔化切割的1/2，而切割速度远远大于激光汽化切割和熔化切割。激光氧气切割主要用于碳钢、钛钢以及热处理钢等易氧化的金属材料。

4) 激光划片与控制断裂

激光划片是利用高能量密度的激光在脆性材料的表面进行扫描，使材料受热蒸发出一条小槽，然后施加一定的压力，脆性材料就会沿小槽处裂开。激光划片用的激光器一般为Q开关激光器和CO₂激光器。

控制断裂是利用激光刻槽时所产生的陡峭的温度分布，在脆性材料中产生局部热应力，使材料沿小槽断开。