

# 打桩清孔使用泥浆分离器河南许昌配件

产品名称	打桩清孔使用泥浆分离器河南许昌配件
公司名称	山西愚公斧开山机械设备有限公司
价格	88800.00/台
规格参数	型号:WFL-100 功率:20kw 分离颗粒:d50=0.060mm
公司地址	山西省太原市小店区208国道东蒲村东蒲路一号东楼（注册地址）
联系电话	13994249454

## 产品详情

### 打桩清孔使用泥浆分离器河南许昌配件

泥浆处理设备作为现代基础施工中的一款环保型桩基辅机设备，正越来越多的应用在例如采用泥浆护壁工艺的旋挖钻施工，循环钻进工艺的桩基施工、连续墙施工、泥水平衡法盾构施工和泥水顶管施工等非开挖性桩基基础施工中。该设备可以有效的提高造孔质量和造孔工效、缩短清孔时间，降低施工成本、减少卡钻事故。并且从环保施工角度来看，该类设备同时还实现了泥浆的循环再利用，使以往的废浆浆罐运输倾倒处理，转变为对废浆实行固液分离，进而实现渣土运输处理。可大量的节约施工过程中的泥浆处理费用，大大减少施工中的泥浆对环境的污染，提高文明施工，环保施工的现代化水平。

其处理为首先加入催化。一旦储浆槽内输出的泥浆量大于供给的，那么液位浮标将随液面的下降而下降，此时中储箱的泥浆就通过开启的补浆管转送到储浆槽内，液面因此上升而恢复原状;如果供浆量大于输出的，储浆槽将溢流以防止漫浆。

泥浆分离器由粗振筛模块、除砂模块及除泥模块组成，粗振筛模块配备用于大颗粒的粗筛网，除砂模块配备两个除砂旋流器，除泥模块配备六个除泥旋流器，配备双层筛作为除砂、除泥旋流器的底流筛。

在泥浆分离器砂泵的出口安装了一条反冲支路与储浆槽连通。可实现泥浆废渣的环保运输和浆水达标排放，改善施工现场环保质量。通过反冲支路，可以扰动储浆槽内沉淀的渣料，使储浆槽内不致因长期使用而导致淤积漫浆。

大幅废浆外运成本和造浆费用。极大的废弃泥浆重复利用率，避免了泥浆的随意排放，帮助客户施工成本，文明环保施工。一旦储浆槽内输出的泥浆量大于供给的，那么液位浮标将随液面的下降而下落，此时中储箱的泥浆就通过开启的补浆管转送到储浆槽内，液面因此上升而恢复原状;如果供浆量大于输出的，储浆槽将溢流以防止漫浆。

打桩泥浆经由泥浆泵泵入旋转布料器里面，经过长距离的重力脱水段降低打桩泥浆的流动性和自由水，再进入机械挤压脱水区深度脱水后就排出含水率约25-30%左右的泥饼。可以把矿山，打桩，钻井，洗沙产生的泥浆进行有效地脱水，1台设备1小时可处理120立方泥浆，帮您实现泥水分离，压出来的水清澈，可以循环使用、排放。操作简单，只要按一个按钮，设备24小时全自动运行，工人劳动强度低！

主要优势：该设备分离精度可达 $20\ \mu\text{m}$ 。它可以有效的控制施工用泥浆的浆水质量，对泥浆中的固相颗粒进行固液分离，提高桩基成孔率，降低膨润土的用量，降低造浆成本，同时实现泥浆废渣的环保运输与浆水排放，满足环保施工的现场要求。大幅减少废浆外运成本和造浆费用。设备对土渣的有效分离，有利于提高造孔效率。泥浆的闭路循环分离器方式以及较低的渣料含水率减少对环境的影响。独特的反冲洗装置能有效防止储浆槽淤砂漫浆，从而保持长期正常运转采用双层筛网，分离器效果比单层筛网提高近50%以上。使筛分出来的渣料具有很好的脱水效果。可调节的振动筛激振力、筛网角度及筛孔尺寸使其在各种地层均能保持良好的筛分效果。振动筛筛分效率高，可适应于各种钻机在不同地层的造孔进尺。耐磨腐蚀性高的离心式渣浆泵具有结构由于工程量大，所以产生的打桩泥浆量也是极其的大，早期处理泥浆的有填埋、自然干燥等，这些较原始的

其结构都比较简单，故障排除和内容也较少，据我们的统计，90%以上的售后服务问题我们都能够通过沟通得以解决！零配件我们都以快递的以\*快的速度配送到用户手中，而且是免运费的。现在，您还有什么其他的顾虑吗？如果还有，请致电给我们，让我们的客服人员为您详细解答