

二氧化碳灭火器充装设备

产品名称	二氧化碳灭火器充装设备
公司名称	衡水齐氏贸易有限公司
价格	2800.00/台
规格参数	型号:122 爆破力:300anp 重量:衡水
公司地址	河北省衡水市桃城区中华大街西侧,新华路北侧 尚城国际2幢26层2622号(注册地址)
联系电话	13932887161 15930863432

产品详情

一、具有自动拧阀的干粉二氧化碳灭火器充装设备流水线 (Dry Powder fire extinguisher filling equipment assembly line) :

包括装置主体、自动拧阀机构以及自动充装机构,其特征就在于:装置主体包括支脚、流水线、充装柜、自动拧阀柜以及干粉灭火剂桶,流水线下方设置支脚,自动拧阀柜以及充装柜依次设置在流水线上,干粉灭火剂桶设置在流水线右侧;自动拧阀机构设置在自动拧阀柜内部,自动拧阀机构包括光电电子眼、激光碳策器以及机械扳手,光电电子眼、激光碳策器以及机械扳手均设置在自动拧阀柜内部;自动充装机构设有三个且自动充装机构均设置在自动充装柜上,自动充装机构包括电子眼、充装夹具、充干粉管、排干粉阀以及灌装接口,电子眼、充装夹具以及灌装接口均安装在自动充装柜上,灌装接口通过充干粉管与干粉灭火剂桶连接,充干粉管上设置有排干粉阀。2.根据权利要求1的一种具有自动拧阀的干粉二氧化碳灭火器充装设备,其特征就在于:自动充装柜上设置有三台大流量高压漩涡泵。3.根据权利要求1的一种具有自动拧阀的干粉二氧化碳灭火器充装设备,其特征就在于:流水线采用全不锈钢框架及加厚不锈钢输送板链,减速电机、光电限为开关以及时间控制器。4.根据权利要求1的一种具有自动拧阀的干粉二氧化碳灭火器充装设备,其特征就在于:支脚设有四个,支脚分别设置在流水线下端面四个棱角处。5.根据权利要求1的一种具有自动拧阀的干粉灭火器灌装流水线,其特征就在于:不锈钢流水线总长30M,宽0.7M,高2M,电压:220V/380V,功率:5.5KW,速度:7瓶/min。

二、技术领域 (Technical field) : 干粉二氧化碳灭火器充装设备新型涉及消防器材制造领域,具体为一种具有自动拧阀的干粉二氧化碳灭火器充装设备流水线。背景技术灭火器是一种可携式灭火工具。灭火器内放置化学物品,用以救灭火灾。灭火器是常见的防火设施之一,存放在公众场所或可能发生火灾的地方,不同种类的灭火器内装填的成分不一样,是专为不同的火灾起因而设。使用时必须注意以免产生反效果及引起危险。灭火器具是一种平时往往被人冷落,急需时大显身手的消防必备之物。尤其是在高楼大厦林立,室内用大量木材、塑料、织物装潢的,一旦有了火情,没有适当的灭火器具,便可能酿成大祸。现有技术中流水线与灌装技术尚不完善,依然存在着许多缺点,现有的干粉灭火器制作技术灌装操作慢,灌装时间长,无法同时灌装三个灭火剂罐,综上,现急需一种具有自动拧阀的干粉二氧化碳

灭火器充装设备流水线来解决上述出现的问题。实用新型内容针对现有技术存在的不足，灭火器灌装机新型目的是提供一种具有自动拧阀的干粉灭火器灌装流水线，以解决上述背景技术中提出的问题，灭火器灌装机新型自动灌装、自动计量、自动充干粉、灌装时无泡沫液溢出等优点。

三、干粉二氧化碳灭火器充装设备新型提供如下技术方案（The new type filling equipment of dry powder fire extinguisher provides the following technical scheme）：一种具有自动拧阀的干粉二氧化碳灭火器充装设备，包括装置主体、自动拧阀机构以及自动充装机构，装置主体包括支脚、流水线、充装柜、自动拧阀柜以及干粉灭火剂桶，流水线下方设置支脚，自动拧阀柜以及充装柜依次设置在流水线上，干粉灭火剂桶设置在流水线右侧，自动拧阀机构设置在自动拧阀柜内部，自动拧阀机构包括光电电子眼、激光碳策器以及机械扳手，光电电子眼、激光碳策器以及机械扳手均设置在自动拧阀柜内部，自动充装机构设置有三个，且自动充装机构均设置在自动充装柜上，自动充装机构包括电子眼、充装夹具、充干粉管、排干粉阀以及灌装接口，电子眼、充装夹具以及灌装接口均安装在自动充装柜上，灌装接口通过充干粉管与干粉灭火剂桶连接，充干粉管上设置有排干粉阀。进一步地，自动充装柜上设置有三台大流量高压漩涡泵。进一步地，流水线采用全不锈钢框架及加厚不锈钢输送板链，减速电机、光电限为开关以及时间控制器。进一步地，支脚设置有四个，支脚分别设置在流水线下端面四个棱角处。进一步地，不锈钢流水线总长30M,宽0.7M,高2M,电压：220V/380V,功率：5.5KW,速度：7瓶/min。

与现有技术相比，干粉灭火器充装设备新型的有益效果是：因干粉灭火器充装设备新型添加了流水线、充装柜、自动拧阀柜以及干粉灭火剂桶，该设计可以3具筒体同时灌装及充干粉，3具6升灭火器灌装时间大约40s，每小时可以灌装180-250瓶，实现了拧阀及灌装一体化，提升了灌装效果，解决了现有的干粉灭火器制作技术灌装操作慢，灌装时间长，无法同时灌装三个灭火剂罐的问题。因干粉灭火器充装设备新型添加了三台大流量高压漩涡泵，该设计为同时灌装三个灭火剂罐提供了条件，因灭火器灌装机新型添加了全不锈钢框架及加厚不锈钢输送板链，减速电机、光电限为开关以及时间控制器，该设计可实行无钢瓶自动停转有钢瓶自动输送，干粉灭火器充装设备新型自动灌装、自动计量、自动充干粉、灌装时无泡沫液溢出等优点。