

如东分度盘 厚进精密机械 等分分度盘

产品名称	如东分度盘 厚进精密机械 等分分度盘
公司名称	台州厚进精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省台州市椒江区上金线10号
联系电话	18906860327

产品详情

立式加工中心第四轴分度头动作分析及设计要求 ??一般情况下立式加工中心有X、Y、Z三个基本轴，小型分度盘，其他旋转、进给轴为第四轴，后者可以实现刀库定位，回转工作台、分度头的旋转定位，更的系统还可以与基本轴进行插补运算，实现四轴、五轴联动。一般多面体加工，如涡轮式空压机壳体的四面孔、槽的加工可以由第四轴分度头功能来完成，一次装夹就可以完成多道工序，其加工精度、效率得以显著的提高。

凸轮曲线常用的是：MS变形正弦曲线、MT变形梯形曲线、MCMV变形等速曲线，一般优先MS变形正弦曲线。

分割器输出轴的分割精度（即由一个工位转换到下一个工位所转过的角度误差）由分度盘上均匀分布的滚针轴承之间的位置度误差决定。分度盘上滚针轴承之间的位置误差越小，如东分度盘，分割器的分割精度越高；反之就低。一般分度精度分为三级：普通级 ± 50 、精密级 ± 30 、高精密度级 ± 15 。

分割器的在转动时，尤其在刚刚进入工位旋转之时以及刚刚进入工位静止之时转动是否平稳，与分割器的分割精度、凸轮曲线的加工精度和凸轮曲线尚的表面粗糙度有密切关系。由于凸轮与分度盘之间的啮合是无间隙啮合，所以分度盘上的滚针轴承分度若不均匀，分度盘速度，就可能会使有些滚针轴承与凸轮曲线面之间产生间隙，有些则产生压力过紧，从而使得分割器在工作过程中，在惯性矩的作用下就会产生晃动。如东分度盘-厚进精密机械-等分分度盘由台州厚进精密机械有限公司提供。台州厚进精密机械有限公司（www.baixuchen.com）实力雄厚，信誉可靠，在浙江台州的电子、电工产品制造设备等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领厚进和您携手步入辉煌，共创美好未来！