

COB加工定制 光明新区加工 smt贴片加工

产品名称	COB加工定制 光明新区加工 smt贴片加工
公司名称	深圳市恒域新和电子有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区航城街道黄麻布社区簕竹角宏发创新园1栋105
联系电话	18922843331 18922843331

产品详情

DIP插件组装加工

加工流程

- (1) 手插件作业
- (2) 波峰焊接作业
- (3) 二次作业 ICT测试

注意事项

- (1) 作业者必须配戴静电环和静电手套。
- (2) 测试前先确认设备的状态是否正常，工作气压、程式设定等是否符合O/I规定，测试夹具是否符合机种规格。如有异常及时联络TE人员。
- (3) 在测试过程中需注意所有线材不可碰在一起，光明新区加工，压力棒下压过程中不可压到PWB上零件。
- (4) 按照O/I规定操作步骤进行测试。
- (5) 不良时最多可连续重测两次。
- (6) 良品在PWB相应的“ ICT ”位置用油性笔画圈。将PWB流入下一站。
- (7) 如FUT测试有异常的PWB，需重测ICT应在测试ICT前在静电网上放电。

深圳市恒域新和电子有限公司是一家专门做pcba的厂家。

深圳SMT加工优选恒域新和，SMT贴片加工设计，我们可提供通讯模块类·数码MID·工业工控·电力等产品。品质+服务100%满意!

DIP工艺--曲线分析

- 1、润湿时间:指焊点与焊料相接触后润湿开始的时间。
- 2、停留时间:PCB上某一个焊点从接触波峰面到离开波峰面的时间，停留/焊接时间的计算方式是：停留/焊接时间=波峰宽/速度
- 3、预热温度:预热温度是指PCB与波峰面接触前达到的温度(见右表)
- 4、焊接温度

焊接温度是非常重要的焊接参数，通常高于焊料熔点（183 °C）50 °C ~60 °C大多数情况是指焊锡炉的温度实际运行时，所焊接的PCB焊点温度要低于炉温，这是因为PCB吸热的结果

SMA类型	元器件	预热温度
单面板组件	通孔器件与混装	90~100
双面板组件	通孔器件	100~110
双面板组件	混装	100~110
多层板	通孔器件	115~125
多层板	混装	115~125

欢迎来电咨询及来厂指导参观，了解更多请咨询深圳市恒域新和电子有限公司!

五、DIP后焊不良-针孔

特点:于焊点外表上产生如针孔般大小之孔洞。

允收标准:无此现象即为允收，若发现即需二次补焊。

影响性:外观不良且焊点强度较差。

1，针孔造成原因:

1) PCB含水气。

2) 零件线脚受污染(如硅油)。

3) 倒通孔之空气受零件阻塞，不易逸出。

2, 针孔补救措施:

1) PWB过炉前以80~100 烘烤2~3小时。

2) 严格要求PWB在任何时间任何人都不得以手触碰PWB表面，COB加工价格，以避免污染。

3) 变更零件脚成型方式，避免Coating落于孔内，或察看孔径与线径之搭配是否有风孔之现象。

COB加工定制-光明新区加工-smt贴片加工由深圳市恒域新和电子有限公司提供。COB加工定制-光明新区加工-smt贴片加工是深圳市恒域新和电子有限公司(www.hyxinhe.com) 今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：刘秋梅。