

烫金纸AM4153德国库尔兹批发供应

产品名称	烫金纸AM4153德国库尔兹批发供应
公司名称	上海汉齐实业有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	青浦区北青公路6725弄6号2幢2层A区276室
联系电话	86-54308582 18017635816

产品详情

烫金纸AM4153德国库尔兹18017635816上海汉齐金实业有限公司<http://www.hencin.com/>是国内专业的烫金一条龙供应商，我司Hencin所销售的产品包括：烫金纸，烫印箔LUXOR/ALUFIN，金银箔，拉丝箔，颜料箔，外饰铬箔，织物箔，冷烫箔，木纹箔，全自动进口烫金机，硅胶版，烫金专用油墨，保护膜等。主要代理烫金纸品牌<http://www.keyfoil.com/>包括：德国库尔兹KURZ、日本KOMA、日本东洋TORAY、日本丽光REIKO、日本村田MURATA、日本尾池OIKE、美国CFC、ITW。烫金纸AM4153德国库尔兹

电化铝烫印故障排除有哪些？

大家好，今天小编给大家来讲解下电化铝烫印故障排除，给大家更多的了解与认知

烫印不上或烫印不实：这与印件表面特性、电化铝的性质、烫印温度及压力等多种因素有关。

印件表面喷粉太多，印刷油墨未干或表面含有撒粘剂、亮光油之类的添加剂，将妨碍电化铝与纸张的吸附。可进行印品表面的去粉处理或在印刷工艺中解决。

电化铝选用不当也会直接影响烫金牢度。应根据烫金面积的大小，被烫印材料的特性综合考虑选用什么型号的电化铝。市场上电化铝材料的型号很多，各种型号又都对应有不同材质的承印物及其最适宜的烫印范围，它们主要是以使用过程中的附着力和剥离程度来区分。当操作者选择了牢度和松紧度差的电化铝材料进行烫印时，烟包上的烫金图案就会出现烫印不实和掉金。

电化铝选配时主要可参照以下分类：普通产品上的烫金（一般墨色）电化铝有88-1型、KURZ的PM型；烟包、化妆品等浓墨色的印刷品（包括印金、印银）的烫金电化铝有88-2型；烟标、化妆品包装等细笔划烫印的电化铝有88-3、88-4型、PM288等适用于OPP或PET覆合的纸张以及有UV油墨的纸板、上光纸等产品烫印电化铝有88-4型、K系列、LK系列、以及SP系列。

没有正确掌握烫金设备、烫压时间、烫印温度之间的匹配，影响烫印牢度和图文轮廓的清晰度。

由于设备、被烫印材质的不同，烫压时间、烫印温度都有不尽相同。例如，高速圆压圆机速快，压印线接触，烫印温度就要高于圆压平或平压平。一般情况下，圆压圆烫印温度在190℃~220℃，圆压平约在130℃~150℃，平压平约在100℃~120℃。当然，烫压时间、烫印温度与生产效率很大程度上还受到电化铝转移性能的制约。也要注意检查压力是否平衡，部分图文烫印不上也要检查烫金版是否有损坏。

反拉：反拉是指烫印后电化铝将印刷油墨或印件上光油等拉走。主要原因是印品表面油墨未干或者印品表面UV等后加工处理不当，造成印品表面油墨、UV油与纸张表面结合不牢而造成的。应待印品干燥后再烫金。另外可选用分离力较低、热转移性优良的电化铝材料。

以上就是电化铝的相关内容，若想了解更多资讯，欢迎进入我们的官网详细了解！