

爬架多功能角铁打孔机 打孔机 金大海数控

产品名称	爬架多功能角铁打孔机 打孔机 金大海数控
公司名称	佛山市金大海数控机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市南海区狮山镇狮山白沙桥管理区第二工业区车间
联系电话	13687410397

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：佛山市金大海数控机械有限公司

全自动爬架方管多功能冲孔机安装和调试说复杂不复杂，说简单也不简单，很多东西是要注意的。在你把设备拉回家的时候要确保地面是水平线的，这样才能确保机台的平准度。因此全自动不锈钢方管冲孔机安装效果好坏，不仅影响着冲孔的效果，还会直接影响机台的寿命，下面我公司（佛山市粤之冲机械有限公司）就为各位朋友介绍一下全自动数控冲孔机的安装调试。1.首先机台先用叉车吊下来确保完好无损，然后检查自己的地面是否成承受起机台的重量（3000kg）检查厂房确保有三相电（380v电压）已上工作检查完毕后正式安装调试！：先把机台的脚杯调试好水平线（标配12个脚杯）：然后装满液压油（加90L即可，一定是要抗磨的）：接上三相电（380v电压，钢木龙骨数控冲孔机，三相四线的注意火线零线位置）然后启动机台先运转半个小时（试机过程中。。。）3.试机半小时后没问题就开始装模具！：先确保机台装模的位置是水平的（出厂前是水平的）：在装模具的时候需要两个人调试（一人在前一人在后配合调试）：组装好模具后，先不要急于试冲（先用手动模式冲一个孔）：冲好一个孔拿出来看看效果和距离（设置好夹具到冲刀的距离）

高效、高品质、安全、稳定、易维护、易操作、易学易懂，压力够足够稳，模心自动保护，爬架数控冲管机，自动排料，爬架全自动多功能打孔机，省电节能环保，省地方，省人工，省钱，解决了目前市场上普遍存在模具，容易损坏，拆换模具费时，还不一定能对准模，冲孔难拉管，容易卡模，管子容易变形，冲出来起毛刺，占地面积大，爬架多功能自动打孔机，容易，操作难等问题。本机器都可以解决，爬架，适应于方管、圆管不锈钢防盗网、门花、窗花，楼梯扶手、镀锌管围栏加工冲孔之用。模具和机台

调试好之后就到后一步啦！（试冲模具效果！）：准备好要加工的管材（一定要和模具有匹配的样管）：前面的托料架一定要和模具水平！：冲出来的样管要以下效果图一样才是调试好的状态！我公司出产的高速液压自动冲孔机，它选用新引入的台湾机械与电子技术的结合体，不锈钢自动数控冲孔机，以客户加工技术不一样，打孔机，能供给针对性的处理方案。以钢结构房、钢结构别墅为例，其型材分量重，加工的厚度大、孔型多、孔型杂乱、孔型多面散布、精度请求高的加工技术，咱们冲孔机能供给全z方位的技术支持，爬架自动送料冲压设备，爬架多功能角铁打孔机，咱们在一种型材（管材）有多种孔型需求加工的技术请求下完成一次成型，减免屡次重复的模具替换或替换出产线的时刻；通过一次成型，数控冲孔机，完成加工质量的安稳性和准确度。商品特色：高效、高品质、安全、安稳、易维护、易操作、易学易懂，爬架数控冲压机器，货架立柱数控冲孔机，油缸快慢随心所欲，压力够足够稳，爬架，模心自动维护，方管自动冲孔机，自动排料，省电、省当地、省工人、省钱，处理了目前市场上普遍存在的模具简单损坏的状况，拆换模具费时，还不一定能对准模具，冲孔难拉管，简单卡模、管子简单变型、部出来起毛刺、占地面积大、简单、操作难等疑问，本机器都可以处理，一机在手，产值无忧。爬架多功能角铁打孔机-打孔机-金大海数控由佛山市金大海数控机械有限公司提供。佛山市金大海数控机械有限公司（www.tz1288.com）在工业制品这一领域倾注了无限的热忱和热情，金大海数控机械一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：植先生。