

# 泰州pet模切常见问题 诺泰盈电子

产品名称	泰州pet模切常见问题 诺泰盈电子
公司名称	苏州工业园区诺泰盈电子有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业园区东富路8号东景工业坊4号厂房
联系电话	18626298608

## 产品详情

### 模切加工模切不断

当模切刀未完全切穿不干胶材料的面层时就很容易出现标签被排废边带起的情况。模切不断所造成的标签被排废边带起的现象是很有规律的，基本上是在标签的一同位置出现标签与排废边粘连的现象。如果是多模模切，则出现问题的刀模位置是固定的。这种问题的产生主要是由于模切刀破损、模切压力不均匀导致。

模切不断是不干胶材料模切加工过程中容易出现的问题，解决起来也比较简单，只需更换破损的刀条或调整模切压力就可以解决。这里要特别注意的是，有些时候模切刀的某些部位会因压力不均匀而磨损的比其它部位厉害，使用这种刀具模切标签时虽然刀具表面没有明显的破损但也容易出现模切不断的现象。判断是否因刀具局部磨损严重而导致模切不断的方法是看一下底纸的模切浓度，如果底切上已经有明显的压痕而面层还是时断时不断的情况下就应该考虑为模切刀更换刀条。

### 模切加工厂家如何拼版有利于模切加工

1.对于两拼以上的产品，如果两拼之间的图案可以做到无缝连接，应尽量采用一刀切的印后加工方式，pet模切常见问题，不要在中间留下空隙。因为采用一刀切的方式可以节省纸张、节省制作刀模的费用，且有利于模切后清废。两拼之间的图案如果无法做到无缝连接，或者受到两个产品形状的限制，无法做到一刀切，那么两个产品之间一般来说至少要留出4mm宽的排刀位置，并且每个产品至少要有2mm的图案出血。

### 模切加工厂家如何拼版有利于模切加工

1.制作包装纸盒时，通常都需要对印成品进行模切加工。使用平压平自动模切机进行模切加工时，需要将靠叼口边的模切刀多敲破几个小口，在模切后的印张上形成连点，才能顺利地将模切后的成品从机器

中拉出，敲破的小口体现在模切后的盒片上市边缘不光滑的，自然会或多或少地影响产品的美观。所以在拼版时应尽量将纸盒边缘会被粘住或处在不显眼部位的那一边放在叼口边。

泰州pet模切常见问题-诺泰盈电子由苏州工业园区诺泰盈电子有限公司提供。苏州工业园区诺泰盈电子有限公司（[www.szntygs.com](http://www.szntygs.com)）在绝缘材料这一领域倾注了无限的热忱和热情，诺泰盈电子一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：李小姐。同时本公司（[www.szntygs.com](http://www.szntygs.com)）还是从事pet模切，pet分切，pet分切厂家的厂家，欢迎来电咨询。