

木工机械刀片 南京机械刀片 马鞍山东璇机械

产品名称	木工机械刀片 南京机械刀片 马鞍山东璇机械
公司名称	马鞍山市东璇机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	马鞍山市博望区博望镇大溪开发区
联系电话	13645158790

产品详情

在选择刀片的角度时，需要考虑多种因素的影响，如工件材料、刀片材料、加工性质(粗、精加工)等，必须根据具体情况合理选择。通常讲的刀片角度，南京机械刀片，是指制造和测量用的标注角度在实际工作时，由于刀片的安装位置不同和切削运动方向的改变，实际工作的角度和标注的角度有所不同，但通常相差很小。制造刀片的材料必须具有很高的硬度、耐磨性，必要的抗弯强度、冲击韧性和化学惰性，良好的工艺性(切削加工、锻造和热处理等)，并不易通常当材料硬度高时，耐磨性也高；抗弯强度高时，木工机械刀片，冲击韧性也高。但材料硬度越高，其抗弯强度和冲击韧性就越低。高速钢因具有很高的抗弯强度和冲击韧性，以及良好的可加工性，现代仍是应用最广的刀片材料，其次是硬质合金。

粉碎机刀片广泛用于造纸、食用菌，分切机械刀片，机制木炭，刨花板、锯末板，高密度板、中纤板等工业生产的备料工段和单一的木粉生产基地，切削原料主要是原木、树枝。粉碎机刀片品种规格繁多，刀片采用优质钢材锻打制造，具有良好的锋利度及耐磨性。

粉碎机刀片涂层技术，涂层技术是20世纪70年代初发展起来的材料表面改性技术。它是通过一定的方法，在刀具基体上涂覆一薄层耐磨性高的难熔金属（或非金属）化合物，以提高刀具耐用度、耐腐蚀性和抗高温氧化性。

粉碎机刀片镀层技术，剪板机械刀片，电镀是一种传统的材料保护方法。电镀的适应性很强，不受工件大小和批量的限制，在铁基、非铁基、粉末冶金件、塑料和石墨等基体上都可电镀。

粉碎机刀片热喷涂技术，热喷涂技术是采用气体、液体燃料或电弧、等离子弧等作为热源，将金属、合金、金属陶瓷、氧化物、碳化物等喷涂材料加热到熔融或半熔融状态，通过高速气流使其雾化、喷射、沉积到经过预处理的工件表面而形成附着牢固的表面层的方法。

1.良好的工艺性能

为了便于机械刀片的制造，要求机械刀片材料具有良好的工艺性能，如锻造性能、热处理性能、高温塑性变形性能、磨削加工性能等。

2.经济性

经济性是机械刀片材料的重要指标之一，优质机械刀片材料虽然单件机械刀片成本很高，但因其使用寿命长，分摊到每个零件的成本则不一定很高。因此在选用机械刀片材料时要综合考虑其经济效果。

木工机械刀片-南京机械刀片-马鞍山东璇机械由马鞍山市东璇机械科技有限公司提供。马鞍山市东璇机械科技有限公司（www.chenxindaopian.com）位于马鞍山市博望区博望镇大溪开发区。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前马鞍山东璇机械在刀具、夹具中享有良好的声誉。马鞍山东璇机械取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。马鞍山东璇机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。