

马鞍山机械刀片 剪板机械刀片 马鞍山东璇机械

产品名称	马鞍山机械刀片 剪板机械刀片 马鞍山东璇机械
公司名称	马鞍山市东璇机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	马鞍山市博望区博望镇大溪开发区
联系电话	13645158790

产品详情

刀片的发展

刀片的快速发展是在18世纪后期，伴随蒸汽机等机器的发展而来的。1783年，法国的勒内首先制出铣刀。1792年，英国的莫兹利制出丝锥和板牙。有关麻花钻的发明最早的文献记载是在1822年，但直到1864年才作为商品那时的刀片是用整体高碳工具钢制造的，许用的切削速度约为5米/分。1868年，英国的穆舍制成含钨的合金工具钢。1898年，木工机械刀片，美国的泰勒和·怀特发明高速钢。1923年，德国的施勒特尔发明硬质合金。在采用合金工具钢时，机械刀片厂家，刀片的切削速度提高到约8米/分，采用高速钢时，又提高两倍以上，到采用硬质合金时，又比用高速钢提高两倍以上，切削加工出的工件表面质量和尺寸精度也大大提高。由于高速钢和硬质合金的价格比较昂贵，刀片出现焊接和机械夹固式结构。1949~1950年间，美国开始在车刀上采用可转位刀片，剪板机械刀片，不久即应用在铣刀和其他刀片上。1972年，美国通用电气公司生产了聚晶人造金刚石和聚晶立方氮化硼刀片。这些非金属刀片材料可使刀片以更高的速度切削。1969年，瑞典山特维克钢厂取得用化学气相沉积法，生产碳化钛涂层硬质合金刀片的专利。1972年，美国的邦沙和拉古兰发展了物理气相沉积法，在硬质合金或高速钢刀片表面涂覆碳化钛或氮化钛硬质层。表面涂层方法把基体材料的高强度和韧性，与表层的高硬度和耐磨性结合起来，从而使这种复合材料具有更好的切削性能。

机械刀片的性能

1.良好的工艺性能

为了便于机械刀片的制造，要求机械刀片材料具有良好的工艺性能，如锻造性能、热处理性能、高温塑性变形性能、磨削加工性能等。

2.经济性

经济性是机械刀片材料的重要指标之一，优质机械刀片材料虽然单件机械刀片成本很高，但因其使用寿命长，分摊到每个零件的成本则不一定很高。因此在选用机械刀片材料时要综合考虑其经济效果。

在选择刀片的角度时，需要考虑多种因素的影响，如工件材料、刀片材料、加工性质(粗、精加工)等，必须根据具体情况合理选择。通常讲的刀片角度，是指制造和测量用的标注角度在实际工作时，由于刀片的安装位置不同和切削运动方向的改变，实际工作的角度和标注的角度有所不同，但通常相差很小。制造刀片的材料必须具有很高的高温硬度和耐磨性，必要的抗弯强度、冲击韧性和化学惰性，马鞍山机械刀片，良好的工艺性(切削加工、锻造和热处理等)，并不易通常当材料硬度高时，耐磨性也高；抗弯强度高时，冲击韧性也高。但材料硬度越高，其抗弯强度和冲击韧性就越低。高速钢因具有很高的抗弯强度和冲击韧性，以及良好的可加工性，现代仍是应用最广的刀片材料，其次是硬质合金。

马鞍山机械刀片-剪板机械刀片-马鞍山东璇机械(诚信商家)由马鞍山市东璇机械科技有限公司提供。马鞍山市东璇机械科技有限公司(www.chenxindaopian.com) 位于马鞍山市博望区博望镇大溪开发区。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前马鞍山东璇机械在刀具、夹具中享有良好的声誉。马鞍山东璇机械取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。马鞍山东璇机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。