

固废污泥干化设备 污泥干化设备 山东科力达

产品名称	固废污泥干化设备 污泥干化设备 山东科力达
公司名称	科力达智能装备（山东）有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省德州市临邑经济开发区梨城大道16号
联系电话	13573449623 13573449623

产品详情

【污泥干化设备】运行理念：其工作原理是将湿物料由进料端加料装置被均匀分布到输送带上，热风经分布板送至输送带的下部垂直上吹，或送至输送带的上部垂直下吹，热风穿过物料层，把物料中的水分汽化，部分湿蒸汽排出箱体，另一部分再循环利用。带式干燥机的输送网带由变速电机带动，可根据物料的性质，产量、温湿度等因素予以调速，污泥干化设备，以保证产品的质量。

【污泥干化机】设备特点：

可充分实现对污泥进行“减量化、稳定化、无害化和资源化”处理。终污泥颗粒可做肥料、燃料、焚烧、建筑材料、生物燃料、填埋场覆土、土地利用等。

适合各类型污泥干化系统(包括含砂量大污泥)，使用寿命长。

可将含水率80%泥饼干燥成为含水10%污泥颗粒，通过特殊污泥成型技术。污泥减容量为1/4-1/5。污泥根据含固率不同采用不同泥饼铺料模式。

低温(40-75)全封闭干化工艺(采用风冷凝器散热方式-FL机型)，无尾气排放，整个干化过程可都在密闭环境条件下进行，不会有气体排到外界环境中，不会造成二次环境污染。

温干化可充分避免污泥中不同类型的有机物挥发避免恶臭气体的挥发(链状烷烃类和芳香烃类挥发的温度在100-300 。环烷烃类挥发的温度主要在250-300 。含氮化合物类、胺类、肟类挥发的温度主要在200-300)。

醇类、醚类、脂肪酮类、酰胺类腈类等的挥发温度均在300 以上。另外，醛类和类的挥发温度主要在150 ，脂类的会发温度在150-250)。

系统运行安全，生活污水干化设备，无隐患，无需冲氮运行。污泥干化过程氧气含量<12%。粉尘浓度<60g/m3。颗粒温度<110 。

污泥干化机并具有自动进料，含油污泥干化设备，自动出料，自动控制的功能，热能用量少，生产，操作简单，维修方便，适用范围广，可自动调温，固废污泥干化设备，自动调速等特点。多层脱水污泥干化是烘干物料同于重力的作用，从上层网带慢慢掉落到下层网带的时候实现了物料的均与翻身，热风充分的和物料接触干燥，蒸发水份从而提高了干燥质量，保证了物料干燥的均匀度。进、出料端在设备的两端，加料采用自动上料机，采用变频控制，可以根据各种物料的性质调节。出料端是采用自动出料，操作非常方便，对温度不允许高的物料尤为合适；该系列干燥机具有干燥速度快。蒸发强度高，品质高的特点。

固废污泥干化设备-污泥干化设备-山东科力达由科力达智能装备（山东）有限责任公司提供。科力达智能装备（山东）有限责任公司（www.kldznzb.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！