

苏州无为环境 电絮凝小试设备 电絮凝设备

产品名称	苏州无为环境 电絮凝小试设备 电絮凝设备
公司名称	苏州无为环境科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市相城经济技术开发区漕湖街道朝阳工业坊B6
联系电话	18015510208

产品详情

电絮凝工作原理

电絮凝工作原理：

- 1.溶解：特定的阴阳电极在电解的作用下发生电子传输，电絮凝小试设备，同时在阴阳电极表面的电流密度达到一定的数值后，阳极氧化，产生 Al^{3+} 或 Fe^{3+} 金属离子，阴极产生 OH^{-} 氢氧离子和氢气；
- 2.絮凝：金属离子和氢氧离子结合形成中性胶体颗粒，从而使悬浮物颗粒在溶液中失稳；
- 3.凝聚：在范德华力的作用下，中性胶体悬浮物颗粒产生裹挟性（Enmeshment）吸附凝聚，从而形成稳定的絮体。

深入了解电镀废水的一些性质和危害

根据相关数据显示，由于电镀行业的规模快速扩大，已经使水体中含有了许多的有害物质，水资源受到了大面积的污染，所以近几年，电絮凝设备，电镀行业已经被选为全球污染严重的行业之一。早在1994年，我国就有政策规定，限制电镀行业的发展，由于不同行业对电镀的要求不同，电絮凝设备，电镀废水的性质不同，产生的废水危害也不一样。从常见的电镀废水来说，为常见且污染为严重的有害物质是各种重金属离子、硫酸、盐酸、碳酸钠等酸类和碱类物质，还有就是一些油、铁皮、尘土等杂质。所以说，电镀废水的成分是多种多样的，污染毒性也很大，甚至有一些会有危害到人类生命的物质。由此可见，为了防止电镀废水给人类带来更大的危害，保护环境，严格治理电镀废水已经变得至关重要。电

絮凝法处理废水是利用铝或铁阳极溶出，原位生成高活性的多形态聚铝或聚铁絮凝剂，将水体中污染物微粒聚集成团并沉降或气浮分离的除污工艺。电絮凝法具有效率高、泥量小并易于固液分离、无需外加药剂、二次污染少、操控和设备维护简单、易于自动控制和最终出水中总溶固（TDS）小等优势，现已逐渐成为处理重金属、氟离子以及染料等无机、有机废水的有效方法。电絮凝技术的历史久远，1889年伦敦首先建成电絮凝法处理海水与电解废液的车间。1906年，电絮凝技术首先被德国人A. E. Dietrich在美国申请，并用于船舱污水的处理。由于早期电絮凝技术水平低、能耗高、处理废水种类少，电絮凝设备厂家，因此在以后很长的时间内未得到广泛应用。近年来，随着工业废水类型的日益复杂和对小型废水处理集成设备的需求增加，电絮凝技术逐渐成为研究热点，其中对电絮凝剂原位生成及其絮凝机理的深入解析，各种因素对絮凝效率及电极极化和钝化的影响机制，电絮凝法对更多类型废水处理的尝试，以及电絮凝技术耦合电气浮等物化工艺提高整体处理效率等是该领域主要的研究方向。苏州无为环境(图)-电絮凝小试设备-电絮凝设备由苏州无为环境科技有限公司提供。“工业废水处理,污水处理,电絮凝设备,电芬顿设备”就选苏州无为环境科技有限公司（www.wuweehj.com），公司位于：江苏省苏州市相城经济技术开发区漕湖街道朝阳工业坊B6，多年来，苏州无为环境坚持为客户提供好的服务，联系人：吕女士。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。苏州无为环境期待成为您的长期合作伙伴！