阻燃塑料波纹管 赣州波纹管 聚博工程材料

产品名称	阻燃塑料波纹管 赣州波纹管 聚博工程材料
公司名称	南昌聚博工程材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江西省南昌市青云谱区施尧路天使水榭公馆B栋7楼
联系电话	18579106635 18579106635

产品详情

金属波纹管的三种连接方式

1、约束浆锚连接技术

该技术是属于在预制构件里面先期设置一定的孔洞，受力钢筋各自于孔洞当中以间接搭接方式达到不同钢筋之间的作用力传递。现阶段，得到较为广泛应用的约束浆锚连接模式主要有螺旋箍筋浆锚连接模式于金属波纹管浆锚连接模式。竖向钢筋选择使用浆锚连接情况下，就预留孔的成孔方面技术要点、孔道规格、构造要求、灌浆材料跟连接钢筋等，都需要实施物理性质的检查于适用性试验。

直径达到20mm的钢筋不适合用于浆锚搭接作业连接工作开展上，直接承受动力荷载构件的竖向钢筋不得选择使用浆锚搭接的连接模式。对于不同抗震等级要求的剪力墙，要在作业部位底部进行加强，纵向钢筋禁止选择使用浆锚搭接。

2、螺旋箍筋浆锚连接

首先于预制构件的底部位置事先安排规定尺寸的螺纹套管，将预埋钢筋跟套管一起安放在螺旋箍筋当中，剪力墙浇筑工作实施后，等水泥发生硬化之前拔出事先设置的套管;预制构件运输、到达位置后把需要连接的钢筋插入到预留孔洞当中，然后从灌浆孔部位灌入物料，实现钢筋之间的连接作业工作。

介绍一种新型的金属波纹管阀门

作者：金属波纹管 来源：金属波纹管阀门 发表时间：2018-09-26 浏览：0

随着石油、石油化工、化学工业、化纤工业、工业及核工业的迅猛发展，金属波纹管阀门得到了广泛的

使用。

金属波纹管阀门可应用于性物质、物质、有毒物质及贵重物质等介质工况，以及对环境有极为严格要求的场合。普通阀门的阀杆处一般采用填料、橡胶等密封形式，阻燃塑料波纹管，为滑动式动密封结构，塑料pe波纹管，无法实现零泄漏。金属波纹管组合件一般由金属波纹管、法兰连接件和盖连接件组成。金属波纹管靠弹性薄板材料的强度和弹性，在金属波纹管组合件中与阀瓣一起移动时进行拉伸或压缩，阻隔气控腔和介质腔之间的泄漏，起零泄漏精密封的作用，并承受着介质腔和气控腔的压力差的作用，pe塑料波纹管厂家，有效保证了生产和科研的正常进行，以及环境不受污染和人员不受伤害。

1、新型金属波纹管阀门的结构

新型金属波纹管球阀，包括包括阀体、球体和传动轴，传动轴一端与阀体内的球体连接，另一端伸入传动体与拨叉连接，传动体上装有安装传动螺母的传动盖以及与传动螺母螺旋配合的传动丝杆，传动螺母上连接有手轮，传动丝杆上连接有拨销，拨销一端固定在传动丝杆上，另一端插在拨叉内，金属波纹管套装在传动丝杆上且一端与传动盖焊接，另一端与传动丝杆焊接，上饶波纹管，传动盖上辅助设有作用于传动丝杆的密封件。

2、新型金属波纹管阀门的工作原理

阀体内有球体和传动轴，传动体一端与阀体连接，另一端连接有传动盖，传动盖上设计有传动螺母，传动螺母通过键与手轮连接，传动盖与传动螺母螺旋配合转动且延伸到传动体内的传动丝杆，传动盖上设计有作用于传动丝杆进行导向和定位的导向块，传动轴与拨叉连接，拨销的一端固定在传动丝杆上，另一端插在拨叉内，金属波纹管焊接在传动丝杆上，而另一端与传动盖固定密封连接，传动盖通过密封与传动丝杆密封，起双重密封作用。

预应力金属波纹管成形工艺的类型

预应力金属波纹管的成形过程通常是经过挤压使管坯发生塑性变形，为避免成形后材料的回弹，后再经过工序使预应力金属波纹管成形。

成形时，管坯内壁在液体压力的作用下，胀制鼓包形成初波，压模推动初波移动使其高度增加宽度缩小，直至达到设计尺寸为止。

按成形过程可分为单波多次成形和多波一次成形。

单波多次成形是，成形一个波的初波后再经挤压使该波成形，然后张开凹模，管坯前进一个波距，重复成形第二个波;多波一次成形是多个波同时胀压成初波后，再经一次挤压成形。

橡胶成形：是以橡胶作凸模，以钢模作凹模，橡胶变形产生内压力，使管坯产生径向扩张和轴向挤压的成形工艺。 成形后，橡胶卸载回复原形。

预应力金属波纹管加工成型的比较分析

1、机械旋压成形工艺只能加工螺旋波，其他成形工艺只能加工环形波;刚性模成形时管坯的径向扩张和

轴向收缩是同时进行的，即使不单独对管坯施加轴向的推力，变形区的材料也能得到很好的补充，因此管壁的壁厚变化非常小。

2。软模成形的过程中，为实现挤压成形必须先胀制初波，胀制初波时仅发生径向扩张不伴随轴向收缩，如果变形区的材料得不到及时的补充就会出现壁厚变薄的情况。

考虑到密封问题，液压成形中胀制初波时，管坯轴向都被固定，径向扩张所需的材料仅靠壁厚的变薄来补充;橡胶成形中胀制初波时，可以对管坯施加一定的推力，材料可以得到较及时的补充。

挤压成形的过程和刚性模成形过程类似，即径向扩张和轴向收缩是同时进行的。

3、受成形模具的限制，除液压成形可分为单波多次成形和多波一次成形外，其余成形工艺只能采用单波多次成形的方法。

常见的预应力金属波纹管成形工艺各具特点，不同的工艺生产的预应力金属波纹管适用于不同的场合。

阻燃塑料波纹管-赣州波纹管-聚博工程材料由南昌聚博工程材料有限公司提供。南昌聚博工程材料有限公司（www.juboc.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。聚博工程材料——您可信赖的朋友，公司地址：南昌市青云谱区施尧路天使水榭公馆B栋7楼，联系人：贺经理。