

pe塑料波纹管料 萍乡波纹管 聚博工程材料

产品名称	pe塑料波纹管料 萍乡波纹管 聚博工程材料
公司名称	南昌聚博工程材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江西省南昌市青云谱区施尧路天使水榭公馆B栋7楼
联系电话	18579106635 18579106635

产品详情

预应力混凝土连续桥梁的施工方法

预应力混凝土连续桥梁施工阶段的应力与变形必须在结构设计中予以考虑。不同的施工方法，在施工各阶段的内力也不同，有时结构的控制设计出现在施工阶段。所以，对连续梁桥，设计与施工是不能也无法截然分开的，结构设计必须考虑施工的方法、施工内力与变形，而施工方法的选择应符合设计的要求，形成设计与施工互相制约、相互配合、不断发展的关系。

1、渐进施工法

每一种施工方法都有优点，也存在不足之处，如悬臂施工法的施工设备是由桥墩开始向两侧对称移动施工，当某一墩悬臂施工完成后，它的施工设备需要从悬臂端部拆除，移运到另一桥墩上安装，之后继续悬臂施工。

2、臂施工

渐进施工法是从悬臂施工中引伸出的一种施工法。渐进施工采用一套设备，从桥的一端开始，非对称悬臂施工到桥墩，为了解决单边受力，施工中需要有临时结构负担施工街载和旅份自龙，通常采用料缆式吊索完成，缆索的泣力可由钢塔下的竖向千斤顶调整，景德镇波纹管，也可用俗设临时排架的方法安装。施工时，施工的用具、材料或顶制构件均由已完成的梁上纵向运到施工现场，甚至桥墩也可在桥梁悬粉状态进行施工，待桥墩完成后，移动支承体系，继续悬臂施工。渐进法是一种几乎不占施工场地，不藉拆装悬价施工设备的连续施工法。但这一施〔方法使施工设备与施工技术复杂化了，工期也较长。因此实际应用较少，除非是有关部门限定7施工现场。例如美国位于北卡罗来纳(North

Carolina)州老爷山附近的林库夫(LinnCove)高架桥，地处风景游览区，无施工现场可以利用，就是采用渐进法施工的。

预应力金属波纹管成形工艺的类型

预应力金属波纹管的成形过程通常是经过挤压使管坯发生塑性变形，为避免成形后材料的回弹，后再经过工序使预应力金属波纹管成形。

成形时，管坯内壁在液体压力的作用下，胀制鼓包形成初波，压模推动初波移动使其高度增加宽度缩小，直至达到设计尺寸为止。

按成形过程可分为单波多次成形和多波一次成形。

单波多次成形是，成形一个波的初波后再经挤压使该波成形，然后张开凹模，塑料pe波纹管厂家，管坯前进一个波距，重复成形第二个波;多波一次成形是多个波同时胀压成初波后，再经一次挤压成形。

橡胶成形：是以橡胶作凸模，以钢模作凹模，橡胶变形产生内压力，使管坯产生径向扩张和轴向挤压的成形工艺。成形后，橡胶卸载回复原形。

预应力金属波纹管加工成型的比较分析

1、机械旋压成形工艺只能加工螺旋波，其他成形工艺只能加工环形波;刚性模成形时管坯的径向扩张和轴向收缩是同时进行的，即使不单独对管坯施加轴向的推力，变形区的材料也能得到很好的补充，因此管壁的壁厚变化非常小。

2. 软模成形的过程中，为实现挤压成形必须先胀制初波，胀制初波时仅发生径向扩张不伴随轴向收缩，如果变形区的材料得不到及时的补充就会出现壁厚变薄的情况。

考虑到密封问题，液压成形中胀制初波时，管坯轴向都被固定，径向扩张所需的材料仅靠壁厚的变薄来补充;橡胶成形中胀制初波时，可以对管坯施加一定的推力，材料可以得到较及时的补充。

挤压成形的过程和刚性模成形过程类似，即径向扩张和轴向收缩是同时进行的。

3、受成形模具的限制，除液压成形可分为单波多次成形和多波一次成形外，其余成形工艺只能采用单波多次成形的方法。

常见的预应力金属波纹管成形工艺各具特点，不同的工艺生产的预应力金属波纹管适用于不同的场合。

抽拔橡胶管技术的具体应用

对传统的后张法预应力系统工程进行分析可知，其通常所采用的金属波纹管这一防护材料。然而，在具体运用的过程中，这种类型的防护材料确实存在着一些固有的缺陷，其结构通常会严重受到外界因素的影响。一旦这类结构出现防水层微裂现象，就会出现预应力筋腐蚀的现象，而采用抽拔橡胶管技术则具有以下几大方面的优势。

其一，采用抽拔橡胶管成孔这一技术措施，并没有将梁体的金属波纹管事先进行预埋，因而，其耐腐蚀的效果会明显好于预埋的金属波纹管成孔，同时还利于确保桥梁结构的耐久性。

其二，采用抽拔橡胶管成孔这一技术措施能够提升桥梁孔道的渗透性，在浇筑混凝土时假如有浆体渗透到孔道内，就会在无形中增加预应力孔道的摩擦力，并对孔道的张拉质量起着直接的影响，

其三，考虑到金属波纹管导电这一特点，pe塑料波纹管料，采用抽拔橡胶管成孔技术能够较好地避免出现杂散电流导致的电腐蚀现象。

其四，抽拔橡胶管还可以被循环利用，这有利于降低桥梁工程施工的成本。

孔道灌浆技术的具体运用

在实现预应力张拉这一效果后，通常就能采取孔道灌浆技术了。这项技术通常能够有效预防钢筋遭到腐蚀，从而增强结构的耐久性、整体性能、承载力以及抗裂性。在具体采用孔道灌浆技术时，应确保孔道的干净和湿润，同时还应使灌浆孔和排气孔保持通畅，否则的话，就会导致孔道出现不密实的情况。

金属波纹管孔道灌浆技术的顺序具体如下，首先应从下层孔道着手，后再灌注上层的孔道。灌浆的整个过程不能出现中断现象，并且整个过程应循序缓慢进行，同时，塑料pe波纹管批发，还应杜绝空气被压入孔道进而影响灌浆质量。

在预应力施工技术持续发展的形势下，后张法预应力混凝土桥梁施工技术的应用依然存在着亟待完善之处，因而，桥梁施工单位应注意掌握桥梁施工技术的核心，以切实提升该项施工技术的使用效果，防治出现质量不合格现象。

pe塑料波纹管料-萍乡波纹管-聚博工程材料由南昌聚博工程材料有限公司提供。南昌聚博工程材料有限公司（www.juboc.com）是从事“波纹管,土工/防水材料,钢筋网片,锚具,声测/电力/排水管”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：贺经理。