

河北华岳机械 东北数控龙门铣 数控龙门铣

产品名称	河北华岳机械 东北数控龙门铣 数控龙门铣
公司名称	河北华岳机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	任县邢湾镇穆口
联系电话	13784890302 13784890302

产品详情

正确安装数控龙门铣床的步骤说明：

1、安装位置：为了保持机床的工作精度，安装位置选择冲击、振动和温度变化较小，便于零件的起重运输和交通没有妨碍的地方。此外，还应杜绝将铣床安装在经常有灰尘和金属屑直接飞入的地方。避免使导轨面很快磨损和研伤。工作台两端移动的极限尺寸可参考地基图。地基图上电气柜的安装位置仅供参考，用户布置时可按车间平面布置的具体情况决定。

制动时通过制动手柄，撑开止动环使主轴立即制动。起动主电动机时，应注意松开主轴制动手柄。铣头部件还装有伺服电动机、内齿带轮、滚珠丝杠副及主轴套筒，它们形成垂向进给传动链，使主轴作垂直方向直线运动。

铣头部分由有级变速箱和铣头两个部件组成。铣头主轴支承在轴承上。保证主轴具有高回转精度和良好的刚性。主轴采用机械无级变速，其调节范围宽，传动平稳，江西数控龙门铣，操作方便。

数控龙门铣的床身精度该如何调整：

调整机械手与主轴、刀库的相对位置 用程序使机床自动运行到换刀位置，山东数控龙门铣，再用手动方式分步进行刀具交换，检查抓刀、装刀、拔刀等动作是否准确恰当，如有误差，数控龙门铣，可以调整机械手的行程或移动机械手支座或刀库位置等，必要时也可以改变换刀基准点坐标值的设定。调整好以后要拧紧各调整螺钉，然后再进行多次换刀动作。尽量使用几把接近允许大质量的刀柄，进行反复换刀试验，达到动作准确无误，不撞击，不掉刀。

河北华岳机械(图)-东北数控龙门铣-数控龙门铣由河北华岳机械制造有限公司提供。河北华岳机械制造有限公司（www.hb-huayue.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！