

全自动渗透硅质板设备

产品名称	全自动渗透硅质板设备
公司名称	廊坊康洛机械设备有限公司
价格	80000.00/套
规格参数	品牌:康洛 型号:渗透 产地:河北
公司地址	河北省廊坊市大城县九间房村
联系电话	13930633188

产品详情

全自动渗透硅质板设备

硅质聚苯板设备自动计量、自动上料、自动发泡、自动浇注,比传统设备节省人工4-6人,效率提高2倍以上,设备计量精准、运稳定、质量可靠、高产高效、操作简便。

其采用特殊工艺生产的硅质板具备防火,防潮,隔音,节能环保,耐久性强、抗压强、等优势。改性聚苯板设备具备自动化程度高、故障率低、运行稳定等优点。硅质板是其他保温板的替代品。施工方便、不浪费材料、不损坏材料的特点。硅质改性聚苯板利用空压机加压后形成具有一定的泡沫,而后将泡沫与水泥浆同时搅拌,搅拌过程中水泥将不断膨胀,当膨胀效果达到预先设定的配比后即可形成硅质改性聚苯板。

硅脂聚苯板设备生产1200*600规格,工艺操作简单。硅脂聚苯板设备分负压、真空、自动上料、自动吸附、自动滚压,出料加压,烘干及成品渗透率达到96%以上。成品容重控制在每立方达到50公斤。硅脂聚苯板设备分;全自动吸附机,自动滚压机,全自动搅拌机,自动上料、烤箱等使生产高超产量、节省人工硅质聚苯板;通过对成型的EPS保温板进行聚合渗透技术二次改性。A1、A2级均质材料检测报告。裸板墙角火实验、950度,45分钟无收缩、无融化、无燃点。外观及物理性能和苯板一样施工及验收与普通苯板及挤朔板施工工艺一样。

改性硅质板设备生产方式有泡沫板渗透水泥及无机有机阻燃剂晾干法简称硅质聚苯板,达到防火A级硅质板经受住了950摄氏度火焰的燃烧,燃烧时间为45分钟,燃烧结果底部1米范围有烧蚀现象,其余部位保持完好,没有熔滴物、没有塌陷。无机渗透设备加工版材料尺寸:长度1200毫米、宽度600毫米、厚度30-100毫米。生产工艺

可直接购买加工好的聚苯板(EPS)片材,经过设备挤压、渗透、定型、烘干即可完成。

A E P S 硅质

聚苯板设备产品是运用高分子技术,结合多学科跨领域创新合作,创造出的特点鲜明、性能稳定的防火

保温板，简称“硅质板”。AEPS不燃真金板有优异的保温性能，防火性能可达A级不燃。AEPS不燃真金防火保温板的技术，应用了跨领域、跨学科的高分子技术，抛弃了原有EPS等材料的分子改性，或添加阻燃剂的路径，引入全新的防火概念。有机高分子在受热膨胀过程中带动无机分子向边缘运动，终形成蜂窝状隔离仓。硅质板设备产品硅质板性能稳定，既有传统有机材料容重小、隔热性好、耐低温、有一定的弹性、吸水性小、抗冲击性能好等优良的物理性能，耐火性能，与火接触时不熔不滴落、强度高。