

扬州灌浆料厂家销售

产品名称	扬州灌浆料厂家销售
公司名称	南京翰德特种建材有限公司
价格	1200.00/吨
规格参数	品牌:南京翰德 型号:h40,cgm,h60 产地:南京
公司地址	南京市江宁区谷里街道箭塘社区
联系电话	189-12982698 18912982698

产品详情

刘旭华18912982698 邮箱380827434@qq.com

主要成分有水泥,石英砂,减水剂,早强剂,膨胀剂,等成分组成,翰德高强无收缩灌浆料,翰德建材所生产的灌浆料,发泡水泥保温板,压浆剂,座浆料,砂浆,等产品,销售量行业领先,质量稳定,价格合理,其中发泡水泥保温板属于新型保温材料,该产品既环保,又节能,所需原料大部分为工业废物,经过再利用以后生产出来的发泡水泥保温板,保温效果好,防火,而且和建筑物的寿命相当。临沂灌浆料厂家是一家专业从事灌浆料生产销售的企业,我公司生产的H-40,H-60,CGM,高强无收缩灌浆料主要供应铁路,钢铁,化工,等企业项目,高强无收缩灌浆料是房屋加固,市政工程,必选材料.

江苏翰德建筑材料科技有限公司,南京翰德特种建材有限公司H-40,H-60,CGM 高强无收缩灌浆料

一、定义：

CGM灌浆料就是水泥基灌浆材料是以高强度材料作为骨料，以水泥作为结合剂，辅以高流态、微膨胀、防离析等物质配制而成。它在施工现场加入一定量的水，搅拌均匀后即可使用。

CGM灌浆料具有自流性好，快硬、早强、高强、无收缩、微膨胀；无毒、无害、不老化、对水质及周围环境无污染，自密性好、防锈等特点。在施工方面具有质量可靠，降低成本，缩短工期和使用方便等优点。从根本上改变设备底座受力情况，使之均匀地承受设备的全部荷载，从而满足各种机械，电器设备（重型设备高精度磨床）的安装要求，是无垫安装时代的理想灌浆

二、用途：材料。

CGM灌浆料主要用于：地脚螺栓锚固、飞机跑道的抢修、核电设备的固定、路桥工程的加固、机器底座、钢结构与地基怀口、设备基础的二次灌浆、栽埋钢筋、混凝土结构加固和改造、旧混凝土结构的裂缝治理，机电设备安装，轨道及钢结构安装，静力压桩工程封桩，墙体结构的加厚及漏渗水的修复，各种基础工程的塌陷灌浆以及各种抢修工程等。

三、特点：

早强高强 浇后1-3天强度高达30Mpa以上，缩短工期。

自流态

现场只需加水搅拌，直接灌入设备基础，砂浆自流，施工免振，确保无振动、长距离的灌浆施工。

微膨胀 浇注体长期使用无收缩，保证设备与基础紧密接触，基础与基础之间无收缩，并适当的膨胀压应力确保设备长期

安全运行。

抗油渗 在机油中浸泡30天后其强度提高10%以上，成型体、密实、抗渗、适应机座油污环保。

耐久性 200万次疲劳试验，50次冻融环境试验强度无明显变化。

耐侯性好 -40 ~ 600 长期安全使用

低碱耐蚀 严格控制原材料碱含量，适用于碱-集料反应有抑制要求的工程。

四、原材料：

1 水泥

宜采用硅酸盐水泥或普通硅酸盐水泥，且符合GB 175的规定。采用其它水泥时应符合相应的标准要求。

2 细骨料

应符合GB/T 14684规定的I类天然砂或人工砂。

3 混凝土外加剂

混凝土外加剂应符合GB 8076及JC4 76的规定。

4 其它材料

JC/T 986- 2005

应符合相关标准要求。

五、使用方法

1. 基础处理

清扫设备基础表面，不得有碎石、浮浆、灰尘、油污和脱模剂等杂物。灌浆前24h，设备基础表面应充分湿润。灌浆前1h，应吸干积水。

2. 确定灌浆方式

根据设备机座的实际情况，选择相应的灌浆方式，由于CGM具有很好的流动性能，一般情况下，用"自重法灌浆"即可，即将浆料直接自模板口灌入，完全依靠浆料自重自行流平并填充整个灌注空间；若灌注面积很大、结构特别复杂或空间很小而距离很远时，可采用"高位漏斗法灌浆"或"压力法灌浆"进行灌浆，以确保浆料能充分填充各个角落。

3. 支模

根据确定的灌浆方式和灌浆施工图支设模板，模板定位标高应高出设备底座上表面至少50mm，模板必须支设严密、稳固，以防松动、漏浆。

4. 灌浆料的搅拌

按产品合格证上推荐的水料比确定加水量，拌和用水应采用饮用水，水温以5~40℃为宜，可采用机械或人工搅拌。采用机械搅拌时，搅拌时间一般为1~2分钟。采用人工搅拌时，宜先加入2/3的用水量搅拌2分钟，其后加入剩余用水量继续搅拌至均匀。

5. 灌浆

灌浆施工时应符合下列要求：

- 1) 浆料应从一侧灌入，直至另一侧溢出为止，以利于排出设备机座与混凝土基础之间的空气，使灌浆充实，不得从四侧同时进行灌浆。
- 2) 灌浆开始后，必须连续进行，不能间断，并应尽可能缩短灌浆时间。
- 3) 在灌浆过程中不宜振捣，必要时可用竹板条等进行拉动导流。
- 4) 每次灌浆层厚度不宜超过100mm。
- 5) 较长设备或轨道基础的灌浆，应采用分段施工。每段长度以10m为宜。
- 6) 灌浆过程中如发现表面有泌水现象，可布撒少量CGM干料，吸干水份。
- 7) 对灌浆层厚度大于1000mm大体积的设备基础灌浆时，可在搅拌灌浆料时按总量比1：1加入0.5mm石子，但需经试验确定其可灌性是否能达到要求。
- 8) 设备基础灌浆完毕后，要剔除的部分应在灌浆层终凝前进行处理。
- 9) 在灌浆施工过程中直至脱模前，应避免灌浆层受到振动和碰撞，以免损坏未结硬的灌浆层。
- 10) 模板与设备底座的水平距离应控制在100mm左右，以利于灌浆施工。
- 11) 灌浆中如出现跑浆现象，应及时处理。

12) 当设备基础灌浆量较大时,应采用机械搅拌方式,以保证灌浆施工。

6、养护

1) 灌浆完毕后30分钟内,应立即喷洒养护剂或覆盖塑料薄膜并加盖岩棉被等进行养护,或在灌浆层终凝后立即洒水保湿养护。

2) 冬季施工时,养护措施还应符合现行《钢筋混凝土工程施工验收规范》(GB50204)的有关规定。

3) 在不同温度条件下的养护时间和拆模时间表

日最低气温() 拆模时间(h) 养护时间(d)

- 10 ~ 0 96 14

0 ~ 5 72 10

5 ~ 15 48 7

15 24 7