

排污井模具制作顺序 排污井模具制作流程

产品名称	排污井模具制作顺序 排污井模具制作流程
公司名称	保定卓亿模具制造有限公司
价格	500.00/套
规格参数	规格:各种规格
公司地址	河北省保定市莲池区东金庄乡恒升路123号厂房 (注册地址)
联系电话	0312-5098363 18034028000

产品详情

排污井模具的使用主要是为了更方便的对排污井进行制作，在制作时需要按照一定的操作流程，不然生产出来的排污井预制件的质量就会受到模具的影响，所以排污井模具在生产加工的过程重要格外的谨慎，在制作前施工方要将图纸将到模具生产厂家的手中，每款模具都是通过特备订制的，所以图纸上展现出来的模具的形状、数据也是截然不同的，所以说每张图纸只能生产出一种规格的产品，如果有大批量的模具需要订制生产需要的时间是比较多的，所以客户还是尽量提早一些进行定制，以免耽误正常的使用，将选择的钢板进行整体的剪裁，使用的钢板作用在模具上主要分成筋板和面板两部分，这两部分有他各自的作用，面板主要是将原料进行固定的，让原料在一定的时间内凝固成型，筋板主要是焊接在面板上的可以将排污井模具整体的抗压性增强，每套模具的焊接完成后都要进行打磨，这样才能保证内壁的表面足够光滑、平整，生产出来的预制件表面不会显得粗糙。