

大连海德汉HEIDENHAIN伺服驱动器维修 伺服电机维修 光栅尺维修

产品名称	大连海德汉HEIDENHAIN伺服驱动器维修 伺服电机维修 光栅尺维修
公司名称	大连迈源科技有限公司
价格	600.00/台
规格参数	海德汉:光栅尺 海德汉:驱动器 海德汉:伺服电机
公司地址	普兰店区金马路4-2号
联系电话	0411-66302007 13125486663

产品详情

HEIDENHAIN海德汉数控系统故障维修

海德汉伺服控制器维修中心，海德汉UM115D伺服器故障报警维修中心大连满源电子有限公司致力于自动化设备维修技术服务型公司。16、节能控制 风机、水泵都属于减转矩负载，即随着转速的下降，负载转矩与转速的平方成比例减小，而具有节能控制功能的变频器设计有专用V/f模式，这种模式可改善电动机和变频器的效率，其可根据负载电流自动降低变频器输出电压，从而达到节能目的，可根据具体情况设置为有效或无效，要说明的是，九、十这两个参数是很先进的，但有一些用户在设备改造中，根本无法启用这两个参数，即启用后变频器跳闸频繁，停用后一切正常，究其原因有：

(1)原用电动机参数与变频器要求配用的电动机参数相差太大，(2)对设定参数功能了解不够

海德汉控制器常见维修故障：炸机，模块炸，带不动负载，主轴准备未绪，驱动器未使能，编码器报警故障，主轴驱动模块报警，输出电压低，红色灯亮，无显示，缺相,输出控制点坏，使能不正常，报故障，不能启动、过流、过压、欠压、过热、过载、输出不平衡、无显示、开关电源损坏、模块损坏、接地故障、不能调速、限流运行,Z轴报警，X轴无法使能，Y轴短期内驱动故障维修，驱动电机变频器出错，轴伺服故障，伺服电机不转等等故障维修。

海德汉伺服驱动器维修型号：heidenhain LB382 ML=3040mm, ± 5um, Id.:315416-14, 3m cable heidenhain ERN 1387, 2048, Id.:385487-51 heidenhain ERN1381 2048, Id.:385489-56 heidenhain ULS 170mm 234570-50 heidenhain ROD1030 100 ID.Nr. : 534901-53 heidenhain MT12W Id.Nr.:231011-03 heidenhain ERN1381.020-2048 Id.Nr.385489-56 heidenhain LS 486 C 720mm Id.Nr.:329993-22 heidenhain ROD 430 5000 376834-3S heidenhain 511395-01 ST1227 heidenhain ERN 430 1024 id.Nr. : 385430-05 heidenhain LS 186 540mm id.Nr. : 336960-41 heidenhain LC193F ML1540 /-5um (557676-15) heidenhain LC193F ML1340 /-5um (557676-13) heidenhain LC183 ML540 /-3 μ (557680-05) heidenhain 547300-03 heidenhain LB382 ML1040mm ID-Nr.:315416-04 heidenhain 527392-XX 3MY LS 187C 740mm heidenhain 527392-XX 3MY LS187C 540mm heidenhain LS176C ID:658718-32 heidenhain AE LB382C ID:315420-04 heidenhain ERN480-4096, ID:385480-18 heidenhain MT12; ID.Nr : 243 602-06 heidenhain 336974-4M LS 623 370mm heidenhain LIP 501C 326010-09 海德汉UM121D伺服驱动器无显示故障维修服务 海德汉UM121D伺服驱动器接地故障维修多少钱 海德汉UV105伺服器无显示故障维修厂 海德汉UM122D伺服放大器故障报警维修中心

海德汉UM115D伺服器欠压故障维修费用

海德汉UM115D伺服器参数错误故障维修厂 海德汉UM121D伺服器报错故障维修点 海德汉UM121D伺服驱动器参数错误故障专业维修 海德汉UM115D伺服放大器模块损坏故障维修地址 海德汉UM115D伺服器无输出故障维修费用 海德汉UV105伺服器接地故障维修部 海德汉UM121D伺服器过热故障维修中心

海德汉光栅尺故障现象一

采用金属海德汉光栅尺作位置反馈的某数控镗床开机后，出现X轴缓慢向正方向运动，系统无报警显示。

分析与处理过程：该机床使用的是海德汉光栅尺作为位置检测器件，由于伺服系统为全闭环结构，开机后系统无报警，X轴缓慢向正方向运动，可以初步认为伺服系统的速度控制环工作正常，故障是由于位置环的问题引起的。

检查数控系统的跟随误差，发现在X轴缓慢运动的过程中，系统的位置跟随误差无变化，从而判定故障是由于位置反馈信号的不良引起的。

以前曾遇到过类似的问题，通是由于反馈电缆的连接插头处Ua1方波信号线断引起。这次也首先检查位置检测系统的连接电缆，确认连接正确后，将X轴、Y轴位置控制板更换后，发现X轴正常，Y轴向一个方向缓慢移动，故判定X轴位置控制板故障，更换后，机床恢复正常。

海德汉光栅尺故障现象二

采用金属海德汉光栅尺作位置反馈的某数控镗床出现Y轴重复定位不准，系统无报警显示。

分析与处理过程：将百分表吸在方滑枕上，表针压在工作台上某点上，使表针归零。使Y轴(主轴箱升降)向上移动约2米距离后再回到该点，发现重复定位差0.02mm，反复上下移动Y轴数次后,再回到该点,发现重复定位精度差的更多。然而在Y轴打重复定位精度时，向上移动的距离不超过1.5米，发现百分表表针能归零，说明此时重复定位准确。故初步判定故障是光栅尺问题引起的。因为Y轴没有防护罩，光栅尺又位于Y轴丝杠与导轨之间(丝杠与导轨是稀油润滑)，很容易使光栅尺污染。类似的故障以前曾经发生过几次，用酒精棉擦拭光栅尺的金属刚带后，故障均可排除。但本次用酒精棉擦拭光栅尺的金属钢带后，故障却不能排除。这次仔细检查光栅尺的金属钢带发现，在距工作台1.5米至2米处钢带有一划痕，更换金属光栅尺钢带后，机床重复定位正常。

海德汉光栅尺故障现象三

采用HEIDENHAIN金属光栅尺作位置反馈的某数控镗床，开机后，出现X轴正反向运动正常，但机床无法进行回参考点操作。分析与处理过程：机床X轴正、反向运动正常，证明数控系统、伺服驱动工作均正常，在这种情况下，回参考点不良一般上由于回参考点减速信号、零位脉冲信号、回参考点设定不当等原因引起的。利用系统的诊断功能，检查回参点减速信号正常，检查回参点参数设定没有问题，初步判定故障是由于零位脉冲不良引起的。在检查位置检测系统的连接电缆时发现，连接位置反馈电缆的过渡插头处有一信号线开焊，该信号线正是零脉冲Ua0信号线，没有零脉冲信号，机床就不会找到参考点。重新焊接好访信号线，连接好过渡插头，机床恢复正常。

海德汉光栅尺质量可靠，故障率低，返修率低，但是机器毕竟是机器，难免会有偶尔出故障的时候，因此，了解故障原因，对症下药的去处理故障才是正确的做法。

海德汉光栅尺高防护等级！HEIDENHAIN封闭直线光栅尺拥有IP53高防护等级，通入高压空气后防护等级可提高至IP64，能够有效避免污染物进入。光栅尺zui高精度等级3微米/米，zui小测量步距0.1微米，可用于高速场合。海德汉HEIDENHAIN的光刻镀铬技术，zui小栅距4微米，玻璃尺zui大测量长度4240毫米，钢尺zui大测量长度30040毫米海德汉HEIDENHAIN光栅尺有值、增量式可选，并配有距离编码参考点选项，无需频繁回零找原点，适用于大行程场合，光栅尺的zui大振动值适用于55~2000Hz频率。海德汉HEIDENHAIN光栅尺采用成像扫描与干涉扫描原理，后者用于8~4微米栅距，信号误差小于1%，消除高频谐波，进行高倍细分。海德汉光栅尺HEIDENHAIN封闭光栅尺其他参数：标准工作温度（鉴定温度）20℃，可工作温度0~50℃，储存温度-20~70℃ 增量信号1Vpp或TTL输出形式，zui大电缆长度100米；值信号EnDat2.2、Fanuc02串口、Mitsubishi高速串口、Mit02-4、Mitsu01输出形式可选，zui大电缆长度150米。适用于各种高精度机床及环境较恶劣的场合