

# 河南石膏线模具 河南石膏线模具多少钱 宏通石膏模具质量保障

产品名称	河南石膏线模具 河南石膏线模具多少钱 宏通石膏模具质量保障
公司名称	高密市宏通石膏模具厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	高密市夏庄镇杜家官庄二村
联系电话	15153687383

## 产品详情

### 石膏线模具的接口怎么处理才好

关于石膏线模具的连接就要用膏体把缝隙给密上，石膏线就要尽量稍顺形状高一点，然后再用鬃毛刷带水重新刷一下，它的目的就是要让其干燥的时间延长，在期间用型号不等的小刀修刻到复原，最后再用水刷一下，或是用石膏加801胶水先造势的抹刮填补，在干后用腻子压一遍选够石膏线模具，再等到干后用砂纸打磨光滑刷上乳胶漆即可。

影响石膏线模具的价格的因素主要有以下几方面：

第1，制作模具的原料不同，这个可以算的上是硬性成本了，河南石膏线模具批发，如玻璃钢树脂的价格玻璃丝布的价格还有其它一些辅料等。

第二，做石膏线模具需要底模，通常说的母模，要想做出来的石膏线模具表面光滑，河南石膏线模具生产厂家，花纹清楚，立体感极强，还要经久耐用，尺寸标准的话，河南石膏线模具多少钱，对客户要求的要求是必须高的。

### 玻璃钢石膏线模具的保养方法

随着需求的增加，现在石膏线模具的种类也越来越多，今天小编来跟大家分享一下玻璃钢石膏线模具的保养方法。

玻璃钢模具在存放时，必须平稳地扣放在模具架上，切忌横七竖八乱堆放，造成玻璃钢模具变形，如发生变形，可在太阳底下平放加压，可恢复原状，像长大饰线有小弯曲现象，在制作产品就自然纠正过来，不必特意加压，但模具使用完毕，清洗后必须平直扣放。

石膏线模具是一种高温软膜，保管不当，就会变形，这样损失就比较大，河南石膏线模具，所以必须重视对其保管的方式方法。

- 1、模具应当笔直地放在货架上，如果有宽广的场地，我们也可以平放，但是切记不要堆积和揉捏；
- 2、模具一定要放在远离明火的地方，因为石膏模具都是怕火的，同时我们还要注意场地也不要太湿润，最hao是放在通风干燥的地方；

### 石膏线模具在生产中需要注意的问题

下面由我为大家说一下石膏线模具在生产中需要注意的问题：

- 1.石膏线条模具生产的产品，在结构中结合面的表面粗糙度Ra值不应低于3.2。
- 2.在用成型机模具制作时，抽空管与物料接触的工作面，其表面粗糙的Ra值应不大于1.6，石膏线模具厂已经做到1.6-0.8，已经超出国家标准。
- 3.模具内采用电镀硬铬防腐技术，不易生锈，增长使用寿命。
- 4.采用密封结构，不漏浆，不与工作面产生硬摩擦，增长使用寿命。

河南石膏线模具-河南石膏线模具多少钱-宏通石膏模具质量保障由高密市宏通石膏模具厂提供。高密市宏通石膏模具厂（[www.htsgmj.com](http://www.htsgmj.com)）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！