

# 万能工具磨床维修 湖北武机 武汉万能工具磨床

产品名称	万能工具磨床维修 湖北武机 武汉万能工具磨床
公司名称	湖北武机工具磨床有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北武汉市硚口区
联系电话	13971503738 13971503738

## 产品详情

湖北武机工具磨床有限公司配备有德国导轨磨床、卧式、立式加工中心及各种高精密机床六十多台。经过我们的坚持不懈努力，我公司产品销往全国各地，建立了满足客户要求的短期交货体制和售后服务团队，我们将竭诚为您服务！

选砂轮的一般原则。

以保证砂轮在研磨过程中有适当的自锐性，防止砂轮过快磨损及研磨时不会产生过高的温度而导致不良品的产生。

1. 在同样的研磨条件下，用树脂结合剂砂轮比陶瓷结合剂砂轮的硬度要高1级；
2. 砂轮旋转速度高时，砂轮的硬度可选软1级；
3. 研磨材质硬的工件时，选用软一些的砂轮；
4. 研磨软材质的工件时，选用硬一些的砂轮；
5. 研磨导热性差的材料应选较软的砂轮；
6. 研磨软而韧性大的有色金属时，硬度应选得软一些的砂轮；
7. 用磨削液研磨要比干磨时的砂轮硬度高1级以上；
8. 端面研磨和外径研磨相比，MQ6025A万能工具磨床，其砂轮硬度应选软些的；
9. 粗磨时砂轮应硬一级，而精磨时则可软0.5 -- 1级；

10. 做成形磨削时，因受冲击作用，故应选硬些的砂轮，武汉万能工具磨床，以保证砂轮形状；

11. 对于容易烧伤的薄管壁工件和散热性差的工件，选砂轮时应软些。

湖北武机工具磨床有限公司配备有德国导轨磨床、卧式、立式加工中心及各种高精密机床六十多台。经过我们的坚持不懈努力，我公司产品销往全国各地，建立了满足客户要求的短期交货体制和售后服务团队，我们将竭诚为您服务！

在高精密平面磨床的规格上有2种规格，一种是15厘米宽，30厘米长的台面，朝阳区磨床，万能工具磨床厂家，俗语叫614S，一种是15厘米宽，40厘米长，这种叫618S，就是长度不一样，宽度都是一样的，一般磨小工件大家都选择614的\*\*\*面磨床，它们的工作台至主轴的间距有40厘米高，一般可以磨30厘米高的工件，中间还要除掉一个砂轮的高度，前后进给每一圈是5厘米，手轮上的每一格是5 $\mu$ ，砂轮的外径是18厘米，磨床操作视频，厚度是1.3厘米，万能工具磨床维修，装法兰的内径是3.2个厘米，马达主轴配置是1千瓦也就1.5HP，砂轮高转速时每分钟3600转，在不装变频器的情况下是3000转，一台机床的总重量是700公斤左右，连包装箱和地台板是800公斤左右，磨床辅助工具，装箱尺寸采用木质包装，磨床品牌，长\*宽\*高

湖北武机工具磨床有限公司配备有德国导轨磨床、卧式、立式加工中心及各种高精密机床六十多台。经过我们的坚持不懈努力，我公司产品销往全国各地，建立了满足客户要求的短期交货体制和售后服务团队，我们将竭诚为您服务！

磨床主要功能、结构及组成：

1. 本磨床整体为龙门式布局，床身、立柱、横梁组成一体刚性框架结构（工作台双层式结构），龙门磨床加工，结构设计要求保证机床的精度与性能。其由龙门框架、床身、磨头供油与传动系统、工作台传动润滑系统、冷却系统、液压控制系统及电气系统等部分组成。

2. 工作台进给采用液压传动，磨头左右和上下进给系统采用高精度滚珠丝杆，淬.火导轨，耐磨性高。

3. 独立液压站，运行平稳，性能可靠。悬臂按钮站操作方便，操作简单人性化，外形美观大方。

万能工具磨床维修-湖北武机(在线咨询)-武汉万能工具磨床由湖北武机工具磨床有限公司提供。湖北武机工具磨床有限公司（[www.whjcc2000.com](http://www.whjcc2000.com)）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！