

湖南钢管不圆度检测仪报价「多图」

产品名称	湖南钢管不圆度检测仪报价「多图」
公司名称	北京赛诚工控科技有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市昌平区北清路1号院3号楼2单元1108
联系电话	13810458179

产品详情

椭圆度定义

椭圆是一种圆锥曲线（也有人叫圆锥截线的），现在高中教材上有两种定义：

- 1、平面上到两点距离之和为定值的点的集合（该定值大于两点间距离）（这两个定点也称为椭圆的焦点，焦点之间的距离叫做焦距）；
- 2、平面上到定点距离与到定直线间距离之比为常数的点的集合（定点不在定直线上，该常数为小于1的正数）（该定点为椭圆的焦点，该直线称为椭圆的准线）。这两个定义是等价的

椭圆度检测

椭圆度的测量方法通常有两种，一种是上面所说的多组测头进行外径尺寸的测量，另一种是一组测头进行180°/360°等角度的旋转。

多测头测量法测量的是同一截面的外径，旋转法测量的类似曲线，不是同一截面的外径。

多测头测量法测头固定，无旋转部件，更不易损坏，同时使用寿命更长，维护更简单。

多测头测径仪是根具测量的椭圆度要求高低来设置测头组数的，通常椭圆度要求越高，测头组数越多。光电测径仪的测头已经可达到八个，钢管不圆度检测仪报价，对同一截面进行全方面检测，对椭圆度进行高精度测量。

光电测径仪现在常用的测头为双测头、三测头、四测头、八测头。均能对外径尺寸进行高精度的检测。

双向测径仪如上图所示，对两个方向上的外径尺寸进行测量，通常应用于环境较好的线缆电缆等行业的外径尺寸测量。四路测径仪可对对椭圆度要求高的线缆电缆等进行外径测量。还可以配备工控机系统，详细显示测量是的数据与椭圆度等尺寸。、

产品特征

测量孔径的同时可检测孔的圆度和椭圆度

内置式弹性体提供了连续的测力，因此消除了人为因素

通用性高，在单个测头的测量范围内，可以简捷快速的调整到所需尺寸

模块式结构，配置各种附件后可满足任何的测量需求

北京赛诚工控科技有限责任公司成立于2003年，是专业从事制管行业自动化控制产品设计和开发的高新技术企业。

公司重点致力于制管行业非标准成套设备的研发。目前公司产品有激光自动跟踪系统、超声波探伤系统、钢管椭圆度等外观检测系统、焊缝自动修磨系统等。公司的产品已经在多家企业中得到应用，产品现场适用性好，使用稳定可靠。

湖南钢管不圆度检测仪报价「多图」由北京赛诚工控科技有限责任公司提供。北京赛诚工控科技有限责任公司（www.saicheng.net）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！