

# 惠州合金立铣刀 恒锋数控刀具 合金立铣刀价格

产品名称	惠州合金立铣刀 恒锋数控刀具 合金立铣刀价格
公司名称	深圳市恒锋数控刀具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区沙井中心路万新商业广场B栋22-36号
联系电话	13929204223

## 产品详情

### 钨钢球形铣刀加硬合金

恒锋数控致力于高品质钨钢铣刀，热处理、淬火钢专用铣刀

产品材质：钨钢（硬质合金）

品牌：恒锋数控刀具

涂层：加硬涂层

刃数：2刃

切削硬度：68度以内

螺旋角：55

适用材料：不锈钢、合金钢、工具钢等68度以内材料、可加工淬火件

适用机器：CNC加工中心、精雕机等高速数控铣床

大芯径，稳定抗震：

保证容削空间条件下采用大芯径设计，大幅度增强刀具刚需和抗震性减少断刀的风险。

大排屑槽，不积屑：

研磨螺旋槽，合金立铣刀杆，大排屑量切削顺畅，有效避免积屑粘刀，大幅度提升生产效率。

精准倒角，使用方便：

倒角设计装机方便快捷，合金立铣刀制造商，具有良好的兼容性，增强铣刀的抗震能力和切削速度。

## 钨钢合金u型立铣刀

当你在为磨具加工或球墨铸铁加工寻找高效的钨钢的刀具时，全新的U型槽铣刀是很好的选择。

细颗粒钨钢棒材，耐用抗崩刃，U型槽设计，高效排屑，惠州合金立铣刀，高刚性，全新开发的纳米复合涂层，提高刀具耐用性。

使用效果得到了客户的广泛认可，可以定制。

钨钢合金u型立铣刀，推荐加工材质:钢，碳钢，磨具钢，铸铁，球墨铸铁

型号D6R0.5\*15\*D6\*50L\*4T，D8R0.5\*20\*D8\*60L\*4T，D10R0.5\*25\*D10\*75L\*4T，D12R0.5\*30\*D12\*75\*4T

特点：

- 1.可以广泛适用于各种被加工材料。
- 2.加工后的工件表面粗糙度良好。
- 3.在保证高品质，性能高，长寿命的同时、实现了低廉合理的价格服务。
- 4.适用于各种切削液。

高硬材料，先进工艺：

采用德国进口五轴联动磨床设备，先进磨刀技术。刀具可大进给可加工不锈钢，磨具钢等高硬度难加工材料。

耐磨耐用，加硬涂层：

采用进口安卡机床及德国工艺制造，能对热处理材料进行精加工以及半精加工，增强刀具硬度和刀具使用寿命减少换刀次数，提高机床稼动

钝化处理，合金立铣刀价格，耐用抗腐蚀：

进口钝化设备，细顿化沙，增加刀具抗腐蚀性，耐磨性；精心研磨使得刀具刃口没有毛刺，切削平顺延长铣刀使用寿命。

惠州合金立铣刀-恒锋数控刀具-合金立铣刀价格由深圳市恒锋数控刀具有限公司提供。深圳市恒锋数控刀具有限公司（[www.tz1288.com](http://www.tz1288.com)）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求

提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。恒锋数控——您可信赖的朋友，公司地址：深圳市宝安区沙井中心路万新商业广场B栋22-36号，联系人：张中梅。