

# 压铸燃煤熔铝炉生产厂家 压铸燃煤熔铝炉 隆达工业炉

产品名称	压铸燃煤熔铝炉生产厂家 压铸燃煤熔铝炉 隆达工业炉
公司名称	新泰市隆达工业炉有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省泰安市新泰市楼德镇埠前村蒙馆路路北
联系电话	13465488390

## 产品详情

### 熔铝炉结构形式及特征

- 1、采用圆形底炉及合理的燃烧器配置，炉气循环强烈，炉温均匀，无局部过热过烧现象，提高产品质量，延长炉子使用寿命。
- 2、采用竖炉：炉料在竖炉中充分吸收烟气余热，降低炉顶排烟温度，大大提高热效率，而炉料进入底炉时已预热到接近熔化状态，保证了很高的熔化速率和很低的能耗。
- 3、采用空气预热器及炉壳夹层风道：空气预热器很好地吸收烟气余热，预热后的空气进入炉壳夹层风道，进一步预热升温，相对提高环境温度，减少炉壳散热，空气预热后能提高燃烧效率，燃烧强度，火焰温度与速度，压铸燃煤熔铝炉生产厂家，强化炉气循环和升温速度。
- 4、炉门结构合理密封，炉门口无须加炉；炉门密封严，开启时间少，炉内散热损失小，无扒渣精炼死角，操作方便，操作环境好。
- 5、炉顶加料：加料方便，劳动强度低，炉温波动小，炉龄长，加料不占用熔化时间。
- 6、采用高效节能燃烧器为热源，具有点火易，升温快，喷速高，燃烧安全，空气过剩系数小等特点。

使用实践证明，耐火材料中的 $Al_2O_3$ 含量越高，越不易和铝液反应，抗铝液的渗透和侵蚀性就越强，因此用于铝工业炉中和铝液接触耐火材料的 $Al_2O_3$ 含量均要求在75%以上。此外，若耐火材料中的Na、K、Si等杂质含量较高，当其发生侵蚀反应进入铝液中时，会降低铝液的熔点与粘度，从而促进铝液渗入耐火材料，加快耐火材料的损毁。因此熔铝池用耐火材料中的 $SiO_2$ 、 $Na_2O$ 、 $K_2O$ 的含量要低。在另一方面，随着我国铝深加工工业的快速发展，对铝合金成分的控制精度要求越来越高，因此也就对熔铝池用耐火材料内衬提出了更为苛刻的要求，不能被铝液润湿和反应以及污染铝液。除了像 $Si_3N_4$ 结合方式

或SiC结合方式制成的耐火材料外，以氧化物为基的耐火材料，压铸燃煤熔铝炉厂家，对熔体的污染随耐火材料的损伤增大而增加。

### 熔铝炉减少铝炉渣的方法是什么？

熔铝炉是根据铝熔炼工艺而开发的一种新型高效节能炉，它能很好地满足铝熔炼工艺中：合金成份要求严格，生产不连续，单炉容量较大等要求，达到了降低消耗，减小烧损，提高产品质量，压铸燃煤熔铝炉价格，降低劳动强度，改善劳动条件和提高生产效率之功效，适用于间歇作业，配合金及回炉料多的熔炼。那熔铝炉工作时该如何减少铝炉渣的数量呢？其实渣量的多少与熔炼温度，生产工艺，炉料状态有关。

- 1、熔铝炉的尺寸要合理，熔炼时要严格按照加料顺序工作。
- 2、熔剂量要合理，不能太多，精炼时间尽量长一些，熔炼时搅拌要平稳，不能破坏熔料表面的氧化膜，适时对铝熔体覆盖。
- 3、严格控制熔炼的温度，防止过热，压铸燃煤熔铝炉，但温度也不能太低，火焰喷射应有一定角度，以便快速熔化，缩短熔炼时间。

压铸燃煤熔铝炉生产厂家-压铸燃煤熔铝炉-隆达工业炉由新泰市隆达工业炉有限公司提供。新泰市隆达工业炉有限公司（[www.taixlj.com](http://www.taixlj.com)）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。隆达工业炉——您可信赖的朋友，公司地址：山东省泰安市新泰市楼德镇埠前村蒙馆路路北，联系人：王磊。