

什么锯条好 金华锯条 震星机械优质锯轮厂家

产品名称	什么锯条好 金华锯条 震星机械优质锯轮厂家
公司名称	缙云县震星机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省丽水市缙云县壶镇镇九进路65号
联系电话	暂无

产品详情

锯条缙云县震星机械有限公司，油锯锯条，本公司专业生产齿轮、锯轮、锯片、带锯条、带锯床配件、保温材料专机配件、液压配件等产品。

震星机械与您分享如何修磨锯条？

锯条修磨的方法手锯，是木工师傅们平时使用最多的木工工具之一，而锯条是手锯的核心部件。手锯使用一段时间后，就会钝，如产生切割不顺畅和切锯面会非常粗糙或不规则。此时就该需要修磨锯条了，那么如何修磨锯条呢？

主要工具：三角锉刀，铁锤，锯路钳（可自制），钢锯等。

修磨步骤：

步骤1：锯路修直如果锯条上的锯齿往外错开角度过大，锯条手工，那么首先要进行锯路的修直，否则则不需要修直。修直锯路方法是用两把铁锤，一把锤面往上固定在木工桌台钳上，一把铁锤是用于修正之用（如图）。敲击时注意力道，金华锯条，只需要用铁锤把锯齿往外错出部分敲回即可，切勿多敲或把锯齿敲平了！

步骤2：调拨锯齿在锯条修磨时，常需要进行锯齿角度的调整，因为锯条在使用过程中或多或少会有错位现象，锯齿角度变小了就会形成夹锯或难锯等现象。所以先要调拨锯齿，可将锯条夹在夹具上，将锯齿分别进行左右拨齿，形成锯路。锯齿调拨多少，一定要严格按照原来锯齿外侧角度进行调整。调拨锯齿可用锯路钳工具，或自制锯路钳，找一厚度约2mm的铁皮，锯一锯条厚薄的缺口即可。

步骤3：锯齿刃磨将用钝的锯条锯齿向上，水平方向夹在夹具上，检查与修正锯路，再进行刃磨。刃磨一般选用三角锉刀或菱形锉刀，按锯齿原本的角度，刃磨时一齿拉，一齿推，保持两齿错开，这种方法做出来的锯条锯木时吃木锋利。

步骤4：完工！手工锯锯条主要分为：对开齿锯条、一定二开齿锯条和二定二开齿锯条，不同型号的锯齿

牙距不同。在修磨锯条的时候，一定要根据原来锯齿与锯条的形成角度，再进行调整和刃磨锯齿，以达到修旧如新之效果。

缙云县震星机械有限公司欢迎您的来电！

锯条缙云县震星机械有限公司，本公司专业生产齿轮、锯轮、锯片、带锯条、带锯床配件、保温材料专机配件、液压配件等产品。

带锯床带锯条的操作不当常见疑问

因选齿不妥形成的要素：

- 1.不论所锯切的工件是实心的仍是管材，不论锯齿合适与否，随意进行切削，这就防止不了形成崩齿拉齿景象。
- 2.齿距挑选失误，大锯齿锯切小截面的资料，也会有拉齿呈现。
- 3.锯切槽钢、圆管、方管 and 别的异型资料时假如进给量把握不妥是最简单呈现崩拉齿的，应特别留意。

缙云县震星机械有限公司欢迎您的来电！

锯条缙云县震星机械有限公司，什么锯条好，本公司专业生产齿轮、锯轮、锯片、带锯条、带锯床配件、保温材料专机配件、液压配件等产品。

震星机械为您介绍锯床每个月的保养技巧。

运用锯床的客户往常设备是需求保养的。假如没有时刻明日保护，每个月一次的保养也要确保的，下面我就来给大家介绍一下每个月的保养使命。

- 1查看锯条是否垂直于作业床台台面，必要时进行调整，以确保下料时上下切开精度。
- 2.查看锯条是否垂直于夹紧置于锯条的夹紧虎钳，必要时进行调整。
- 3，.查看固定作业台上的0度标记是否与转盘上的刻度成直线，否则，调整0度定位销，然后重新查看。锯条是否垂直于加工面，以及是否垂直于工件夹紧挡板。此条视点锯床实施。

什么锯条好-金华锯条-震星机械优质锯轮厂家(查看)由缙云县震星机械有限公司提供。缙云县震星机械有限公司（www.jyxzxjx.cn）位于浙江省丽水市缙云县壶镇镇九进路65号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前震星机械在机械加工中享有良好的声誉。震星机械取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。震星机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。