

浙江525脱硫泵 525脱硫泵图纸 河北冀泵源

产品名称	浙江525脱硫泵 525脱硫泵图纸 河北冀泵源
公司名称	河北冀泵源水泵制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省保定市安国市石佛镇工业园区
联系电话	18032078988

产品详情

LCF型化工泵性能 LCF型化工泵性能

该系列泵是在两相流理论与工矿应用经验相结合的基础上设计出来的。它充分考虑了固体物良好的通过能力、可靠性、过流件的使用寿命、效率等因素，是输送含固体颗粒介质的理想泵型，最高含固量可达65%。

该系列泵有涡流叶轮、流道叶轮、叶片叶轮等多种叶轮形式。可满足矿浆、料浆、颗粒悬浮液、带状纤维、易结晶和少量含气工况介质的要求。

叶轮前后盖板均设有背叶片。前背叶片的作用主要是减少介质向泵入口方向的回流和平衡轴向力，后背叶片的作用主要是降低轴封处的压力和阻止

固相介质进入轴封，从而提高轴封的可靠性并延长其使用寿命。

叶轮与轴采用锥面配合，便于叶轮的装卸，特别是对于易结晶的介质，叶轮的拆卸显得非常容易。

泵设有轴向调整装置，当过流件出现一定的腐蚀磨蚀性能出现下降时，可通过调整装置调整叶轮与壳体的间隙，使泵性能得到最大限度的恢复。

该系列泵设计有多种密封形式：双端面机械密封、副叶轮填料密封，针对不同的工况、不同的用户要求，选用不同的密封形式。

脱硫泵的使用及保养

脱硫泵的使用及保养

脱硫泵属悬臂式单级单吸离心泵，是专为输送含有细颗粒的腐蚀性介质而设计开发的，该泵采用钢衬超高分子量聚乙烯（UHMW-PE）制成，该材质是目前新一代的泵用耐腐耐磨工程塑料，其最突出的优点是在所有的塑料中它具有优异的耐磨性、耐冲击性（尤其是耐低温冲击）、抗蠕变性（耐环境应力开裂）和极好的耐腐蚀性。

脱硫泵主要适用于：

- 1) 硫酸磷肥业：稀酸、母液、污水、海水、含硅胶的氟硅酸，磷酸料浆等介质的输送。
- 2) 有色金属冶炼业：特别适用于铅、锌、金、银、铜、锰、钴、稀土等湿法冶炼的各种酸液，腐蚀性矿浆，料浆（压滤机配用）电解液，污水等介质输送。
- 3) 化工及其它企业：各种硫酸、盐酸、碱性、油类的清液或料浆岗位。钛白粉、铁红粉生产，各种染料、颜料生产，非金属矿产加工等行业。
- 4) 氯碱业：盐酸、液碱、电解液等。
- 5) 水处理业：纯水、高纯水、污水（皮革污水、电镀污水、电子污水、造纸污水、纺织污水、食品污水、生活污水、制药业污水等等）。
- 6) 钢铁企业：酸洗系统的硫酸、盐酸岗位、带杂质的污水。
- 7) 湿式、半干式脱硫循环泵：能同时适用碱性、酸性、腐蚀性岗位。
- 8) 煤炭工业、煤化工中的腐蚀性液体、煤浆的输送；洗选煤配用泵。

要想脱硫泵能安全运行，寿命长，525脱硫泵组装视频，必须注意日常的维护，维护保养应注意以下几个方面：

1、轴封的维护

填料轴封泵要定期检测密封水压和水量，要始终保持少量清洁水沿轴流过了，定期调填料压盖，检查填料并定期更换填料，轴封水压，轴封水量应符合上述（轴封检查）要求。

2、叶轮的调节：

为了保证泵高效运转，就必须及时调整叶轮与前护板的间隙，调节叶轮间隙时首先选停泵，松开压紧轴承盖的螺栓，525脱硫泵样本，松开调整螺母，使轴承组件向前移动，浙江525脱硫泵，同时用手转动轴按

泵的转动方向旋转，直到叶轮与前护板磨擦为止，再用调整螺栓使转子后移，记下前后移动间隙，平均分配在叶轮前后护板之间，达到叶轮与前护板、后护板之间间隙相等为止并将两防尘盘调紧，紧固在轴上。调整后，在再次起动前须重新检查叶轮转动是否正常，轴承组件压紧螺栓是否拧紧，然后再起动泵。

3、轴承润滑：

轴承组件在装配时，若装配正确，润滑油适量，维修及时，运输寿命会较长，维修人员应定期检修轴承组件，检查轴承及润滑油的情况，在运转中须定期添加或更换润滑油，间隔时间及注入的量与泵的转速、轴承规格、连续工作时间、泵的停开次数，周围环境和运转温度等许多因素有关，因此须逐渐积累经验，合理及时地加润滑油。

4、备用泵应每周将轴转动1/4圈，以使轴承均匀地承受静载荷和外部振动。

脱硫循环泵由于经常用于一些恶劣的环境下使用，且输送的介质也多为各种高、低浓度的酸碱液、腐蚀性液体等，所以脱硫泵在使用过后最好定期维护保养，这样才能提高脱硫循环泵的使用寿命。那么脱硫循环泵需要对哪些部件进行着重地维护保养呢？

那么这时候我们就需要了解脱硫循环泵的结构了，脱硫循环泵的主要结构部件有轴封、叶轮轴承这几大部件。每个部件的维护保养方法为：

1、脱硫循环泵轴封部分：

填料轴封泵需要定期检测密封水压和水量，要始终保持少量清洁水沿轴流过，定期调节填料压盖，检查并定期更换填料，轴封水压、水量应符合轴封检查要求。

2、脱硫循环泵叶轮部分：

为了使泵高效运转，必须及时调整叶轮与前护板的间隙，调节叶轮间隙时要先停泵，松开压紧轴承盖的螺栓，松开调整螺母，使轴承组件向前移动，同时用手转动轴按泵的转动方向旋转，直到叶轮与前护板磨擦为止，再用调整螺栓使转子后移，记下前后移动间隙，平均分配在叶轮前后护板之间，达到叶轮与前护板、后护板之间间隙相等为止。并将两防尘盘调紧，紧固在轴上。调整后，再次起动前须重新检查叶轮转动是否正常，轴承组件压紧螺栓是否拧紧，然后再起动泵。

3、脱硫循环泵轴承需要润滑：

轴承组件在装配时，若装配正确，润滑油适量，维修及时，运输寿命会较长。所以维修人员应定期检修轴承组件，检查轴承及润滑油的情况，525脱硫泵图纸，在运转中须定期添加或更换润滑油，合理及时地加润滑油。

4、备用泵应每周将轴转动1/4圈，以使轴承均匀地承受静载荷和外部振动。

浙江525脱硫泵-525脱硫泵图纸-河北冀泵源(诚信商家)由河北冀泵源水泵制造有限公司提供。浙江525脱硫泵-525脱硫泵图纸-河北冀泵源(诚信商家)是河北冀泵源水泵制造有限公司（www.jbyby.cn）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：赵立建。同时本公司（www.djbcj.com）还是从事立式多级泵，卧式多级泵，多级泵厂家的厂家，欢迎来电咨询。