

磁力高压釜 广西高压釜 午阳化机磁力反应釜

产品名称	磁力高压釜 广西高压釜 午阳化机磁力反应釜
公司名称	威海市锅炉制造厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	威海市世昌大道311号
联系电话	13686318777

产品详情

高压反应釜的其他注意事项

- 1.必须严格按照规定使用反应釜，不得单独操作。在实验过程中需要两个或更多人。
- 2.在高压灭菌器操作期间，打开通风扇以确保良好的通风。
- 3.当水壶有压力时，严禁拧干螺母或敲击高压灭菌器。
- 4.正负螺母（进气管，外盘管高压釜，排气管和连接压力表和水壶盖的支管）之间的连接只能用于旋转螺母，两个密封面不得旋转相对于彼此。
- 5.在操作过程中随时观察压力表的指示。严禁在超温和超压的条件下使用水壶。
- 6.如果实验过程中有泄漏，请立即停止加热，停止实验，不要在高温下扭曲螺母。
- 7.在实验过程中不要离开。
- 8.反应釜不耐强酸，反应液中禁止使用强酸如盐酸或硫酸。
- 9.使用前，您必须征得相关负责人的同意。在使用水壶之前，任何人都必须详细阅读说明。

如何提高高压反应釜的密封效果

高压反应釜在进行易燃、易爆、有毒介质的化学反应方面，就有独特的优越性。这就对高压反应釜的密封效果提出了更高的要求。当高压反应釜的密封效果不好时，我们应该怎样解决呢？

首先，广西高压釜，高压反应釜密封圈选材、安装要合理，要有足够的压紧力。

其次，可以将高压反应釜停机，重新找正，保证不垂直度小于0.5mm。

最后，改进高压反应釜安装工艺，或过盈量要适当，或黏接剂要好用，牢固。

完成以上要求，高压反应釜的密封效果就会有明显的提高了。

威海市锅炉制造厂，始建于1986年，在锅炉制造和压力容器产品制造方面积累30年的丰富经验，是许多

历史较短新成立企业无法比拟的。是山东省胶东地区同时持有国家A型级别锅炉、A1A2类（Ⅱ类，高压）压力容器设计、制造资质的生产厂家，是中国电器工业协会工业锅炉分会理事单位。

- 1.当锅体运输并安装到位时，避免水壶盖上部的磁性反应器搅拌器。反应堆操作室需要良好的通风并符合防爆要求。将设备安装在支架上，并用四个支架上的斜铁将其调平，以保持设备垂直于地面。应在反应介质的易燃易爆设备上安装防静电接地装置，以消除静电。
- 2.根据反应器介质，304不锈钢高压釜，设计压力和设计温度选择匹配的垫圈。密封垫圈应安装在壶体与壶盖，磁力搅拌器和壶盖之间，每根管子的法兰上，并再次拧紧螺栓。拧紧螺栓时，磁力高压釜，应按照对角线分布原则均匀拧紧螺栓，并拧紧2~3次，以防止螺栓偏转，密封垫圈影响密封效果。
- 3.减速器的油箱应加13号压缩机油或11号油缸油。应将油位添加到指定标记，并定期更换油。
- 4.如果是高温，高速磁力反应器搅拌器，使用前在轴承注油口加入润滑油，并在未来使用时定期从注油孔加入润滑油。
- 5.在设备开启之前，将冷却水引入磁力搅拌器的外水套中。下端是进水口，上端是出水口。应使用单独的冷却水系统。冷却水不允许通过水壶中的冷却盘管。用于磁力搅拌器的冷却水套。
- 6.配套控制柜和变频器的设备应放置在单独的电控车间内，通风良好。
- 7.轻推电机，观察水壶中搅拌轴的正负旋转。如果电机重新调整或调整逆变器。
- 8.当设备的搅拌速度大于80r/min时，磁力反应堆的电动机不能直接以工作速度启动。逆变器应缓慢提高搅拌速度。否则，搅拌器阻力太大，导致磁力搅拌器过载并导致搅动损坏或燃烧电动机。
- 9.完成上述工作后，根据工作压力进行密封试验，保持惰性气体15至30分钟，检查整个设备是否泄漏。如果没有泄漏，可以投入生产。

磁力高压釜-广西高压釜-午阳化机磁力反应釜(查看)由威海市锅炉制造厂提供。威海市锅炉制造厂（www.whglc.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司（www.jiaqingfu.cn）还是从事氢化釜，氢化反应釜，加氢反应釜的厂家，欢迎来电咨询。