

江苏螺旋焊管机组 螺旋焊管机组 太原华欣诚机电

产品名称	江苏螺旋焊管机组 螺旋焊管机组 太原华欣诚机电
公司名称	太原华欣诚机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山西省晋中市榆次区迎宾西街178号翔龙商务大厦7层
联系电话	13903405256 13903405256

产品详情

太原华欣诚机电设备有限公司是国内好的专业从事直缝焊管设备、螺旋焊管设备、冷弯型钢设备、板材和管材精整设备以及好的纵横剪线设备设计、研发、制造的高新技术企业。螺旋焊管机组

螺旋焊管机组 螺旋设备 焊管设备 螺焊设备 螺旋钢管机

截止到奉机鉴定时，江苏螺旋焊管机组，用本技术已生产出近3万米直径 1800~2800mm、长5~10m 油罐用螺旋焊管，用于运输及化工等部门。应用户对产品质量要求，我们曾对直径2308mm、壁厚4mm、长7500mm 的螺旋焊管做r负j盘买验、焊缝金相分析技x 椿伤检验。其结果表明，山西螺旋焊管机组，均达到当时的部颁标准

太原华欣诚机电设备有限公司是国内好的专业从事直缝焊管设备、螺旋焊管设备、冷弯型钢设备、板材和管材精整设备以及好的纵横剪线设备设计、研发、制造的高新技术企业。螺旋焊管机组

螺旋焊管机组 螺旋设备 焊管设备 螺焊设备 螺旋钢管机

成型机设计特点(1)为使外辊可调，甘肃螺旋焊管机组，悬臂式成型机适应1600ram调幅要求，螺旋焊管机组，机架伸臂靠传动机构沿方形导柱做上下调节。(2)为解决薄壁管内外焊接时易烧穿问题，而设有内外焊剂垫。(3)应使内焊点尽量靠近成型啮合点及底盘回转中心，以防带钢回弹产生错边并利于内焊头调正及跟踪。

太原华欣诚机电设备有限公司是国内好的专业从事直缝焊管设备、螺旋焊管设备、冷弯型钢设备、板材和管材精整设备以及好的纵横剪线设备设计、研发、制造的高新技术企业。螺旋焊管机组

螺旋焊管机组 螺旋设备 焊管设备 螺焊设备 螺旋钢管机

为了保*证焊管质量，对于螺旋焊管机组我们自有一套标准的检验工艺，严格按照检验工艺执行，可有效确保产品质量，下面，就请大家随我们一起具体来了解一下吧。

质量检验工艺如下：原材料检验——校平检验——对接焊检验——成型检验——内焊检验——外焊检验——切管检验——超声波检验——坡口检验——外形尺寸检验——X射线检验——水压试验——终检验。为保*证产品质量，我们制定了完善的质量计划，现场工作程序及检验、试验计划。

江苏螺旋焊管机组-螺旋焊管机组-太原华欣诚机电(查看)由太原华欣诚机电设备有限公司提供。太原华欣诚机电设备有限公司(www.tyhxc.com)为客户提供“直缝焊管设备,螺旋焊管设备,冷弯型钢设备,纵剪机组等”等业务，公司拥有“华欣诚机电”等品牌。专注于机械及工业制品项目合作等行业，在山西晋中有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：李总。