

说明书印刷公司 雅特美印刷厂家 龙华新区说明书印刷

产品名称	说明书印刷公司 雅特美印刷厂家 龙华新区说明书印刷
公司名称	深圳市雅特美设计印刷有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市光明新区白花社区富民大道一工业区一号 路B6雅特美工业园一层西、三层
联系电话	18998949687

产品详情

影响印刷品质的因素（三）

原稿的定义

在过往的年代，大多数的原稿来自摄影的幻灯片、照片和手绘的彩稿，在分色打稿过程中，如能接近原稿便视为有效的色彩。而印刷方面则以客人批核的打稿作为准则，说明书印刷工作，只要能跟到90%一般视为合格。

但现今计算机年代原稿的定义更多，说明书印刷公司，比如客人于计算机屏幕或打印出来的稿样看到满意的色彩，他们就认为这是原稿。无论任何类型的原稿，它们所记录或显现的色彩未必可在一般的印刷条件下表现出来，因为每一种色彩系统都有它的限制。在生产流程中影像摄取者来说实物就是原稿，画册印刷说明书，分色制版者以摄取得来的相片作为原稿，印刷者则以打稿作为跟色的目标。

客观评价

印刷品颜色品质的客观评价是以统计手段计算出主观评价的结果，再将其换算为相应的物理量，作为客观评价标准使用。这样可以消除评价中人为因素的影响，由规范化的统一标准公正评价各种印刷品的颜色品质，最终使其更加符合多数人的主观评价标准。客观评价法主要采用特定的测量仪器与工具，龙华

新区说明书印刷，并对与印刷品图像一

起印出的一些标准元素进行测量。只有通过测量，才能在某种程度上使印刷品质自动控制成为可能。

折页说明书的折叠方式有哪些?

纸张：宣传单常用可选择的纸张有105g、128g、157g、200g、250g等。纸张的类型除铜版纸外还可选择双胶纸及艺术纸印刷。其中，157G铜版纸为时下的宣传单用纸。下面就这方面的知识介绍一下常见的折页方式

- 1.荷包折：这一般是市面上比较常见的
- 2.十字折：先左右对折，再垂直对折，展开之后可见十字形状的折线。
- 3.风琴折：像扇子一样的折法，通常在六折以内比较符合成本。
- 4.关门折：关门折（有两折线关门折将关门折再对折。（有三条折线）
- 5.开门折

折页的整体设计：折页的封面及封底要抓住商品的特点，以定位的方式、艺术的表现吸引消费者，而内页的设计要做到图文并茂。封面形象需要色彩强烈而醒目；内页色彩相对柔和便于阅读。

对于复杂的图文，要求讲究排列的秩序性，并突出重点。封面、内页要造成形式、内容的连贯性和整体性，统一风格气氛，围绕一个主题。

切记：千万不要把宣传折页设计成十折八折，如果设计的折页数太多，消费者是没有耐心看下去的。

印刷说明书有多少P就是有多少个印刷页面，包括封面封底封二封三。

印刷中的P就是页，就按照大度16开来算，40P等于40页也是20张16（来A4）开纸10张8开纸（A3）5张4开纸9（A2）。

印刷：印刷（Printing，Graphic Arts，Graphic Communicati）是把文字、图画、照片等原稿经制版、施墨、加压等工序，使油墨转自移到纸张、织品、皮革等材料表面上，批量原稿内容的技术zhidao。简单意义上说，印刷是使用印版或其他方式将原稿上的图文信息转移到承印物上的工艺技术，也可以理解为使用模拟或数字的图像载体将呈色剂/色料（如油墨）转移到承印物上的过程。

说明书印刷公司-雅特美印刷厂家-龙华新区说明书印刷由深圳市雅特美设计印刷有限公司提供。深圳市雅特美设计印刷有限公司（www.atemeiys.com）是广东深圳,商业印刷加工的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在雅特美设计印刷领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创雅特美设计印刷更加美好的未来。同时本公司（www.atemeiys.com）还是从事深圳说明书印刷，珠海说明书印刷厂家，东莞说明书公司的厂家，欢迎来电咨询。