

PC/ABS台湾盛禧奥 2000EZ

产品名称	PC/ABS台湾盛禧奥 2000EZ
公司名称	东莞市东艳塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	台湾盛禧奥:2000EZ
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区塑胶原料市场
联系电话	18938274862

产品详情

PC/ABS可注塑、挤出、模压、吹塑、热成型、印刷、粘接、涂覆和机加工，*重要的加工方法是注塑。成型之前必须预干燥，水分含量应低于0.02%，微量水份在高温下加工会使制品产生白浊色泽，银丝和气泡，PC在室温下具有相当大的强迫高弹形变能力。冲击韧性高，因此可进行冷压，冷拉，冷辊压等冷成型加工。挤出用PC分子量应大于3万，要采用渐变压缩型螺杆，长径比1：18~24，压缩比1：2.5，可采用挤出吹塑，注-吹、注-拉-吹法成型高质量，高透明瓶子。PC合金种类繁多，改进PC熔体粘度大（加工性）和制品易应力开裂等缺陷，PC与不同聚合物形成合金或共混物，提高材料性能。具体有PC/ABS合金，PC/ASA合金、PC/PBT合金、PC/PET合金、PC/PET/弹性体共混物、PC/MBS共混物、PC/PTFE合金、PC/PA合金等，利有两种材料性能优点，并降低成本，如PC/ABS合金中，PC主要贡献高耐热性，较好的韧性和冲击强度，高强度、阻燃性，ABS则能改进可成型性，表现质量，降低密度。

聚碳酸酯的性能以及成型参数见表:(仅供参考)密度1.18~1.20模具温度50~80收缩率0.5~0.8注射压力80~130
预热温度/ ° C 110~120工艺参数注射时间20~90时间/h 8~10高压时间0~5料桶温度/ ° C后段210~240冷却时间20~90中段230~280总周期40~190前段240~285螺杆转数28喷嘴温度240~250使用注射机类型 螺杆式v

本公司长期经营美国杜邦 德国巴斯夫 美国GE 日本帝人 德国拜耳 基础创新塑料(南沙) 日本宝理 台湾奇美 韩国陶氏 韩国LG,三星,晓星、日本宝理,三菱,东丽,宇部,旭化成,台湾奇美.中国石化等进口,国产各种型号塑胶原料原料及加纤防火,增韧耐寒,导电,抗静电,耐热.导电、耐侯.抗紫外线等特殊工程塑料。长期供应PC/ABS塑胶原料.POM塑胶原料,PBT塑胶原料,EVA塑胶原料,PA66塑胶原料.TPX塑胶原料,TPV塑胶原料,PA9T塑胶原料,PA12/PA1010塑胶原料,PA46塑胶原料,LCP塑胶原料,PA6T塑胶原料,PMMA塑胶原料,PA6/PA66塑胶原料,PC塑胶原料,,PPS塑胶原料, PPO塑胶原料,TPU塑胶原料,TPE塑胶原料,TPR塑胶原料,TPV

塑胶原料,PEEK塑胶原料,PEI塑胶原料等,价格实惠,质量保证,货源稳定.等原料及加纤防火,增韧耐寒,导电,抗静电,耐热.导电、耐侯.抗紫外线等特殊工程塑料。:工程塑胶:POM、PC/ABS、PA66、PBT、PC、K胶..PMMA、PET.PPS.LCP..PA6、PA9T,PA46.,PA12,PA11,PA6T,PET、PPO、,硬胶类:ABS、HDPE,HIPS、GPPS、AS、SAN..ASA.K胶;软胶类、弹性体:PE、PP、EVA,,PVC、TPR、TPE、TPU,TPV、POE.