

# 预应力混凝土管桩公司 黄山预应力混凝土管桩 特盛

产品名称	预应力混凝土管桩公司 黄山预应力混凝土管桩 特盛
公司名称	安徽特盛桩业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省阜阳市颍州区经济开发区规划滨河路南侧6号
联系电话	13905525799

## 产品详情

| 从建设成本角度来看 |

在一般情况下，相同建筑场地条件范围内，预应力管桩的工程造价低于钻孔灌注桩。如果在地质条件不是很好的区域，场地局部残积层及全风化层中分布规律的孤石，黄山预应力混凝土管桩，预应力管桩将需要采用引孔措施，会增加很大的工程投资，预应力混凝土管桩公司，造价相对较高。

预应力管桩具有造价经济，工期短，质量有保证等优点，但对土质、场地条件有一定要求。

钻孔灌注桩不受土质、场地条件限制，但工期长，造价较高。

管桩养护应采用两次养护工艺，即常压养护和压蒸养护。常压养护应分静停、升温、恒温、降温四个阶段进行，升温、降温应均匀。在实际生产过程中应根据管桩品种、规格、原材料、气候条件等经试验确定养护工艺。

预应力钢筋的放张，应在与管桩同等条件养护的混凝土试块的抗压强度标准值大于45MPa时，才可以放张。

管桩出厂检验应对其抗裂弯矩进行抽查，应符合标准要求；当采用垂直加载时，应考虑加载设备的重量。

## 管桩接桩

(1)、管桩拼接成整桩采用端板焊接连接，焊接前桩头预埋铁件必须清除污锈，露出金属光泽。如桩节之间间隙过大，可垫铁片填实焊牢，接合面之间的间隙不大于2mm。焊接时，预应力混凝土管桩生产厂，应将四角点焊固定，然后对称同时焊接以减少焊接变形，焊缝要求连续饱满，焊缝厚度必须满足设计要求。手工焊接时一层必须用 3.2mm电焊条打底，确保根部焊透，二层方可用粗焊条( 4mm或 5mm) ，采用E4303或E4316焊条。

(2)、拼接处坡口槽的电焊部分应分三层以上对称进行环缝焊接，并采取措施减少焊接变形，正确掌握焊接电流和速度，每层焊接厚度应均匀，每层间的焊渣必须敲清后方可再焊次一层，坡口槽的电焊必须满焊，电焊厚度宜高出坡口1mm，焊缝必须每层检查，预应力混凝土管桩报价，焊缝不宜有夹渣、气孔等缺陷，满足《钢结构工程施工及验收规范》(GB50205-07)二级焊缝的要求

(3)、接桩应尽量缩短时间，以避免停打时间过长导致桩周土重固结而影响沉桩。

(4)、焊缝完成后，应会同监理检查验收，待焊缝降温1min后再行打桩，严禁用水冷却或焊好后立即沉桩。

预应力混凝土管桩公司-黄山预应力混凝土管桩-特盛由安徽特盛桩业有限公司提供。安徽特盛桩业有限公司( [www.ahtesheng.com](http://www.ahtesheng.com) ) 实力雄厚，信誉可靠，在安徽阜阳的其它等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领特盛和您携手步入辉煌，共创美好未来！