

半扣螺栓生产厂家 螺栓生产厂家 鑫亿洲

产品名称	半扣螺栓生产厂家 螺栓生产厂家 鑫亿洲
公司名称	北京鑫亿洲科贸有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市朝阳区观筑庭园702号楼2层202-4
联系电话	18901329649

产品详情

螺栓拧紧的控制方法有哪些？

1. 扭矩控制法

定义：当拧紧扭矩达到某一设定的控制扭矩时，立即停止拧紧的控制方法。

优点：控制系统简单、直接，易于用扭矩传感器或精度较高扭矩扳手来检查拧紧的质量。

缺点：控制精度不高(预紧力误差 $\pm 25\%$ 左右)，也不能充分利用材料的潜力。

2. 扭矩-转角控制法

定义：先把螺栓拧到一个不大的扭矩后，再从此点开始，拧一个规定的转角的控制方法。

优点：螺栓轴向预紧力精度较高($\pm 15\%$)，可以获得较大的轴向预紧力，且数值可集中分布在平均值附近。

缺点：控制系统较复杂，要测量扭矩和转角两个参数;且质检部门也不易找出适当的方法对拧紧结果进行检查。

3. 屈服点控制法

定义：把螺栓拧紧到屈服点后，停止拧紧的一种方法。

优点：拧紧精度非常高，预紧力误差可以控制在 $\pm 8\%$ 以内;但其精度主要取决于螺栓本身的屈服强度。

缺点：拧紧过程需要对扭矩和转角曲线的斜率进行动态的、连续的计算和判断，控制系统的实时性、运算速度等都有较高的要求。

以上内容由鑫亿洲为您提供，希望对行业的朋友有所帮助！

螺栓的介绍

螺栓作为工业现场中较为常用的连接件，普遍应用于航空航天、船舶轮机、桥梁建设、化工设备、新能源等领域的关键设备中。由于其具有施工简单、受力性能好、可拆换、耐疲劳以及在动力荷载作用下不致松动等优点，在用于可拆卸零件和传递载荷上有着不可替代的作用，因此成为当前主要的连接、密封方式。螺栓一旦在运行中突然断裂失效。或者在某些关键部位发生松脱，将会造成重大的损失甚至灾难性后果。因此，螺栓的破坏原因及其检测技术成为当前迫在眉睫的研究内容。

想要了解更多螺栓的相关信息，半扣螺栓生产厂家，欢迎拨打图片上的热线电话！

拧螺栓的时候真的要拧紧后再退回来半圈吗？

拧螺栓的时候一旦突破了极限，进入了屈服阶段，螺栓就会长期变形，这时候再退回半圈就没有作用了。退回之后的螺栓会失去一部分韧性，全扣螺栓生产厂家，反而会更易折断。

鑫亿洲拥有先进的技术，我们都以质量为本，螺栓生产厂家，信誉高，我们竭诚欢迎广大的顾客来公司洽谈业务。如果您对螺栓感兴趣，欢迎点击左右两侧的在线客服，或拨打咨询电话。

半扣螺栓生产厂家-螺栓生产厂家-鑫亿洲(查看)由北京鑫亿洲科贸有限公司提供。北京鑫亿洲科贸有限公司(www.xyz158.com)实力雄厚，信誉可靠，在北京北京市的其它等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领鑫亿洲和您携手步入辉煌，共创美好未来！