

绿色环保金属切削液 金英防锈 襄阳环保切削液

产品名称	绿色环保金属切削液 金英防锈 襄阳环保切削液
公司名称	襄阳金英防锈材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	襄阳市高新区团山镇黄庄九组
联系电话	13972270331

产品详情

环保型金属切削液及其制备方法，组分及各组分的质量份数如下：淀粉15~30份，三偏磷酸钠5~10份，聚乳酸6~15份，碳酸盐1~6份，马丙共聚物1~3份，襄阳环保切削液，植物油5~12份，水20~30份。所述淀粉为支链淀粉含量为80%~90%的植物淀粉。所述植物油为大豆油或者菜籽油。所述碳酸盐为碳酸钠或者碳酸钾。所述淀粉为木薯淀粉或者马铃薯淀粉。本发明提供的环保型金属切削液，以生物可降解材料淀粉、聚乳酸和植物油为原料，绿色环保金属切削液，加入聚乳酸和碳酸盐，绿色环保切削液厂家，得到的产品具有良好的润滑、冷却、清洗、防锈作用，并且3个月的生物可降解性达100%，所用原料来源广泛，成本低，水性环保切削液哪家好，制备方法简单易操作，具备工业应用前景。

环保型多功能水属切削液，按照质量组分比包括纯净水74-82份及溶质18份-26份，其中溶质按照质量组分比包括油酸钠7-9份、羟基亚二0.1-0.2份、2.3-3.3份、三2-3份、聚乙二醇2-3份、表面活性剂4-6份、钼酸钠0.1-0.4份、苯丙三氮唑0.3-0.6份、消泡剂0.2-0.5份。该水属切削液具有良好的抗磨性、优良的防锈性、较好的抗硬水性、优良的抗静电性、化学稳定性及抗微生物特性，对多种切削方式及工件材料的具有广泛通用性，同时提供了该水属切削液生产工艺，方便简单，同时也更加实用。

环保型全合成切削液及其制备方法，该切削液按质量百分比包括以下组分：复合润滑防锈剂1030%，表面活性剂13%，消泡剂0.11%，杀菌剂0.12%，PH调整剂15%，缓蚀剂12%，其余为去离子水，该切削液弥补了现有水基切削液在防锈性，润滑性上的不足，高低温稳定性佳不变色，对人体皮肤无刺激作用，生物稳定性良好，安全环保无刺激。

绿色环保金属切削液-金英防锈-襄阳环保切削液由襄阳金英防锈材料有限公司提供。襄阳金英防锈材料有限公司（www.xyjyfxcl.com）是从事“环保切削液,微乳切削液,磨削液”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：张金英。